REPUBLIQUE DU CAMEROUN Paix – Travail – Patrie

MINISTERE DE L'EMPLOI ET DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE

SECRETARIAT GENERAL

Projet d'Appui au Développement de l'Enseignement Secondaire et des Compétences Pour la Croissance et l'Emploi

COORDINATION TECHNIQUE DE LA COMPOSANTE II



REPUBLIC OF CAMEROON Peace-Work-Fatherland

MINISTRY OF EMPLOYMENT AND VOCATIONAL TRAINING

SECRETARIAT GENERAL

Secondary Education and Skills Development Support Project

TECHNICAL COORDINATION OF COMPONENT II

REFERENTIEL DE FORMATION PROFESSIONNELLE

Selon l'Approche Par Compétences (APC)

GUIDE PEDAGOGIQUE (GP)

SECTEUR: BATIMENT ET TRAVAUX PUBLIQUES (BTP)
METIER: PLOMBIER – TUYAUTEUR INDUSTRIEL
NIVEAU DE QUALIFICATION: TECHNICIEN SPECIALISE



EQUIPE DE REDACTION

N°		STRUCTURE	QUALIFICATION
	NOMS ET PRENOMS	D'ATTACHE	
01	LIHINAG Albert		Inspecteur Pédagogique
		MINESEC	National
02	MIWOU Mireille		Cardre /Méthodologue
		MINADER/ DEFACC	_
03	MOUSSA ZOURMBA	MINEFOP / CFPE DE	Chef d'Atelier
		DOUALA	
04	SADJO Christophe	MINEFOP / CFPE DE	Formateur
	_	SANGMELIMA	

TABLE DES MATIÈRES

	ERCIEMENTS	
	ÉVIATIONS ET ACRONYMES	
LIST	E DES PERSONNES CONSULTÉES	12
PREN	MIERE PARTIE: STRATEGIES DE FORMATION	13
I. PR	RÉSENTATION GENERALE DU GUIDE	14
1.	Nature	14
2.	Buts	14
II. PR	INCIPES PÉDAGOGIQUES	15
III.	PROJET DE FORMATION ET INTENTIONS PÉDAGOGIQUES	15
IV.	PRÉSENTATION GÉNÉRALE DU RÉFÉRENTIEL DE FORMATION	16
V. LIS	STE DES COMPÉTENCES	
VI.	STRATEGIES PEDAGOGIQUES	
VII.	PRÉSENTATION DU CHRONOGRAMME	
DEUX	XIEME PARTIE: SUGGESTIONS PEDAGOGIQUES	
VIII.	PRESENTATION DES FICHES DE SUGGESTION PEDAGOGIQUES	
	OMPETENCE 01: Se situer au regard du métier et de la formation	
	OMPETENCE 02: Communiquer en milieu professionnel	
	OMPETENCE 03 : Prévenir les atteintes à la santé, à la sécurité, à l'intégrité physic	_
	nvironnement	
	OMPETENCE 04 : Lire et interpréter les données techniques d'un ouvrage	
	OMPETENCE 05 : Étudier le comportement des ouvrages	
	OMPETENCE 06 : Effectuer les petits travaux de maçonnerie	
	OMPETENCE 07 : Effectuer les petits travaux d'électricité	
	OMPETENCE 08 : Effectuer la visite et les relevés sur site	64
CC	OMPETENCE 09 : Mobiliser les ressources d'intervention	
	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier	70
CC	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier OMPETENCE 11 Réaliser les réseaux de plomberie	70 75
CC	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier OMPETENCE 11 Réaliser les réseaux de plomberie OMPETENCE 12 : Réaliser des ouvrages de Tuyauterie industrielle	70 75 79
CC	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier	70 75 79 84
C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier	70 75 84 88
CC CC CC CC	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier	70 75 84 88
CC CC CC CC	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier	70 75 84 88 95
CC CC CC CC	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier	70 75 84 88 95 104
	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier	70 75 84 88 95 104 109
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	OMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier	70758495104113

REMERCIEMENTS

Ce Guide Pédagogique (GPE) a été élaboré et sera mis en œuvre grâce à l'impulsion de Monsieur ISSA TCHIROMA BAKARY, Ministre de l'Emploi et de la Formation Professionnelle, dans le cadre du projet d'appui au développement de l'enseignement secondaire et des compétences pour la croissance et l'emploi. Aussi, tenons-nous à exprimer au Ministre de l'Emploi et de la Formation Professionnelle notre profonde gratitude pour cette opportunité offerte qui permettra la normalisation et la valorisation du métier de **Plombier - Tuyauteur Industriel**

En outre, nous saluons et apprécions à sa juste valeur la collaboration avec les différents acteurs (Formateurs, Experts, Centres de formation et Entreprises) dans le cadre d'élaboration de ce Référentiel d'Evaluation.

Que ces Acteurs, Entreprises et Organisations Professionnelles consultés, dont les noms figurent sur les listes ci-dessous trouvent ici l'expression de nos remerciements pour leur disponibilité et leurs contributions significatives à la production d'un Référentiel d'Evaluation de qualité pour le métier de Plombier - Tuyauteur Industriel (niveau de qualification : Technicien Spécialisé).

ABRÉVIATIONS ET ACRONYMES

APC	Approche Par Compétences
AST	Analyse de la Situation de Travail
EPC	Équipements de Protection Collective
EPI	Équipements de Protection Individuelle
GP	Guide Pédagogique
GOPM	Guide d'Organisation Pédagogique et Matérielle
QHSSE	Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et Environnement
IGF	Inspection Générale des Formations
MINEFOP	Ministère de l'Emploi et de la Formation Professionnelle
OIF	Organisation internationale de la francophonie
PADESCE	Projet d'Appui au Développement de l'Enseignement Secondaire et des Compétences pour la Croissance et l'Emploi
RF	Référentiel de Formation
RMC	Référentiel Métier Compétences
VAE	Validation des Acquis et de l'Expérience

LISTE DES PERSONNES CONSULTÉES

• Les professionnels

N°	NOMS ET PRENOMS	STRUCTURE DATTACHE	QUALIFICATION
01	VONDOU TAIAMAOUBA	SAR/SM DE GUIDER	Formateur
02	DANGWE DAVID	MATGENIE	Professionnel
03	TANE A MOUZOUCK DIDIER	SOTCOCOG	Professionnel
04	ZYANSERBE VOURNONE ALEXANDRE	CFP MUROS	Formateur
05	SAMP JUDOS		Professionnel
06	HAMADOU AOUNOU	ETS ABSAR SERVICES AGRICOLES	Professionnel
07	YOUSSA-OU ABDOULAYE	DJONGWE JONATHAN	Professionnel

• Les pédagogues

N°	NOMS ET PRENOMS	STRUCTURE	QUALIFICATION
		D'ATTACHE	
01	VONDOU TAIAMAOUBA	SAR/SM DE	Formateur
		GUIDER	
02	ZYANSERBE VOURNONE	CFP MUROS	Formateur
	ALEXANDRE		
03	SAMP JUDOS		Formateur

PREMIERE PARTIE: STRATEGIES DE FORMATION

I. PRÉSENTATION GENERALE DU GUIDE

1. Nature.

L'objectif principal d'un guide pédagogique est d'appuyer les formateurs et l'équipe pédagogique responsables de la mise en œuvre de la formation dans chaque établissement. Le milieu, les types de formations offertes, le profil des apprenants, les caractéristiques du personnel enseignant, les ressources physiques et matérielles mises à disposition ainsi que la nature des partenariats accessibles font de chaque structure de formation un lieu unique. Dans un tel contexte, il ne saurait être question d'instaurer des modes d'intervention et des stratégies éducatives uniformes.

Au contraire, il faut laisser à chaque structure de formation toute la marge de manœuvre possible pour adapter le scénario de formation élaboré lors de la production du référentiel de formation tout en s'assurant du respect des rubriques prescrites, dont les standards de performance retenus pour les compétences. Le guide pédagogique doit donc allier latitude et souplesse en vue de la réalisation de la formation.

Le guide pédagogique présente dans un premier temps les principes pédagogiques recommandés pour soutenir la livraison de la formation en respect de l'Approche Par Compétences. Il présente aussi le projet pédagogique et les intentions qui soutiennent celui-ci. Il permet de renforcer les liens spécifiques entre le référentiel de formation et la traduction des intentions pédagogiques exprimées par l'équipe de production. Il définit deux outils pédagogiques (chronogramme suggéré et fiches de suggestions pédagogiques) destinés à aider le formateur, l'équipe pédagogique ainsi que les gestionnaires de la structure de formation à effectuer la planification et l'organisation de la formation. Dans un second temps, y sont présentées des fiches contenant des suggestions pédagogiques pour chacune des compétences identifiées dans le référentiel de formation. Ces fiches constituent l'essence du guide pédagogique.

2. Buts.

Bien que le guide pédagogique soit un instrument facultatif, contrairement au référentiel de formation qui est prescriptif, sa mise à la disposition des formateurs et des équipes pédagogiques permet d'atteindre divers buts :

- Contribuer fortement à diffuser les valeurs de base qui devraient présider à la réalisation de la formation;
- Consolider les diverses approches pédagogiques et les modalités de collaboration entre les équipes de formateurs et d'agents ou conseillers pédagogiques des structures de formation;
- Proposer diverses approches susceptibles de mieux répondre aux besoins des apprenants en formation et de favoriser leur insertion et leur cheminement dans la vie active ;
- Prendre en compte, dans le projet éducatif, l'acquisition de compétences transversales qui relèvent du développement global de la personne et s'alignent avec les objectifs de la formation générale de base ;

 Proposer une démarche de planification pédagogique destinée à faciliter le travail initial du formateur.

II. PRINCIPES PÉDAGOGIQUES

Lorsqu'une équipe de pédagogues aborde l'élaboration d'un guide pédagogique, elle doit généralement avoir en tête un modèle théorique pour mettre en évidence les valeurs qui sous-tendent ses actions et adopter un cadre de référence pour étayer son projet. En rappel, l'Approche Par Compétences (APC) place l'apprenant au centre de la démarche de formation et le reconnaît comme premier acteur responsable de ses apprentissages. Le modèle constructiviste et socioconstructiviste d'apprentissage s'inscrit bien dans cette perspective.

Selon cette approche, les nouveaux savoirs se développent progressivement, à la manière d'une véritable construction, c'est-à-dire en retenant les connaissances antérieures comme assises, et en établissant des réseaux de liens entre les diverses réalités avec lesquelles on entre en contact. Le socioconstructivisme, issu du constructivisme, ajoute la dimension des relations humaines, des interactions et des questionnements mutuels dans la construction des savoirs et le développement des compétences.

Ces principes découlent directement des bases conceptuelles, des valeurs et du cadre de référence qui ont présidé à la mise en place de l'APC. Ils constituent des lignes directrices devant être suivies dans le choix des stratégies d'enseignement et d'apprentissage pour permettre aux apprenants d'atteindre les buts du référentiel de formation.

Voici quelques principes généraux qui s'appliquent également dans le cadre du référentiel de formation du menuisier-ébéniste :

- Faire participer activement les apprenants et les rendre responsables de leurs apprentissages ;
- Tenir compte du rythme et de la façon d'apprendre de chacun;
- Prendre en compte et réinvestir les acquis scolaires ou expérientiels des apprenants;
- Considérer que la possibilité ou la capacité d'apprendre est fortement liée aux stratégies et aux moyens utilisés pour acquérir les compétences ;
- Favoriser le renforcement et l'intégration des apprentissages ;
- Privilégier des activités pratiques d'apprentissage et des projets adaptés à la réalité du marché du travail;
- Communiquer avec les apprenants dans un langage correct et en utilisant les termes techniques appropriés ;
- Rechercher le plus possible la collaboration du milieu du travail;

Faire découvrir aux apprenants que la formation professionnelle constitue une voie importante d'intégration sociale et de développement personnel.

III. PROJET DE FORMATION ET INTENTIONS PÉDAGOGIQUES

Le projet est structuré à partir des finalités, des orientations et des buts généraux de la formation professionnelle. Il s'inspire des valeurs et des principes pédagogiques qui ont présidé à l'élaboration du référentiel de formation. Chaque structure de formation est appelée à établir ou à actualiser son projet éducatif lors de l'implantation d'un référentiel de formation, et ce avant sa mise en œuvre.

L'élaboration d'un projet de formation implique également une prise en considération des spécificités de la formation offerte par la structure de formation, des caractéristiques des ressources humaines mobilisées, des ressources physiques et matérielles disponibles, de la nature du partenariat avec le milieu du travail et du contexte général.

Le projet définit les intentions pédagogiques et les stratégies d'apprentissages à mettre en place pour l'ensemble de la formation professionnelle, plus spécifiquement pour chaque filière de formation offerte dans la structure de formation.

Les intentions pédagogiques sont des visées éducatives qui découlent du projet de formation et qui servent de guides pour les interventions auprès de l'apprenant. Elles touchent généralement des dimensions significatives du développement professionnel et personnel des apprenants qui n'ont pas fait l'objet de formulations explicites dans les buts du référentiel ou les compétences retenues. Elles incitent le personnel formateur à intervenir dans une direction donnée, chaque fois qu'une situation s'y prête.

Voici donc quelques intentions éducatives d'ordre général qui sont insérées dans le projet éducatif de la mise en œuvre du programme de formation du Plombier-Tuyauteur industriel :

- Développer chez les apprenants, le sens des responsabilités et du respect de la personne;
- Accroître, chez les apprenants, l'autonomie, l'initiative et l'esprit d'entreprise ;
- Développer chez les apprenants, la pratique de l'autoévaluation ;
- Développer chez les apprenants, une discipline personnelle et une méthode de travail ;
- Augmenter chez les apprenants, le souci de protéger l'environnement ;
- Développer chez les apprenants, la préoccupation du travail bien fait ;
- Développer chez les apprenants, le sens de l'économie du temps et des ressources ;
- Développer chez les apprenants, la préoccupation d'utiliser avec soin les différents équipements.

IV. PRÉSENTATION GÉNÉRALE DU RÉFÉRENTIEL DE FORMATION

Le scénario de formation se trouve au cœur du référentiel de formation. Il consiste à présenter les choix qui ont résulté de la définition des compétences issues du référentiel métier-compétences (elles même découlant de l'AST). Ces compétences sont traduites en actions observables et en résultats mesurables, éléments sur lesquels reposent l'acquisition par l'apprenant et leur évaluation. En plus de mettre en évidence la liste des compétences requises pour exercer un métier, le référentiel de formation les décrit de manière exhaustive et pose des balises qui déterminent une démarche d'acquisition desdites compétences. En conséquence, selon les modalités de réalisation de la compétence, le référentiel de formation mise sur deux techniques différentes pour décrire les compétences : la traduction en comportement et la traduction en situation.

En conséquence, le référentiel de formation pour le métier Plombier - Tuyauteur Industriel traduit les orientations particulières en matière de formation. Il prépare donc la personne à devenir un travailleur de la plomberie et tuyauterie industrielle selon les règles de sécurité et la réglementation.

Le référentiel de formation vise à rendre apte le Plombier - Tuyauteur Industriel à exercer le métier de Plombier - Tuyauteur Industriel traduit les orientations particulières en matière de formation. Il prépare donc la personne à devenir un travailleur du secteur industriel pouvant mener des activités de plomberie et tuyauterie industrielle seul, en équipe ou sous supervision, pour le compte d'une entreprise ou à son compte personnel.

De plus, le référentiel de formation vise à rendre apte le Plombier - Tuyauteur Industriel à réaliser à réaliser la détection des pannes de premier niveau ; à concevoir des ouvrages ; à monter les lignes de réseaux, réparer le disfonctionnement des installations assurer une maintenance de premier niveau des appareillages et équipements.

Dans l'exercice de son métier, le/la Technicien (-ne) spécialisé(e) en Plomberie -Tuyauterie industrielle doit maîtriser le principe d'assemblage thermique et mécanique ; de pose et dépose des tuyauteries de pose des ouvrages de plomberie ; le dimensionnement des ouvrages, des conduits, etc....

Étant donné que le Plombier - Tuyauteur Industriel travaille souvent seul, en équipe ou sous supervision, il doit démontrer de bonnes attitudes relationnelles en milieu de travail ou même dans la société.

V. LISTE DES COMPÉTENCES

Le tableau suivant est conçu à partir de l'information contenue dans le référentiel de formation. Cette synthèse présente les compétences ordonnancées ainsi que les durées de formation qui s'y rapportent. Le tableau résume en fait la logique de formation présentée dans la matrice des objets de formation et dans le logigramme d'acquisition des compétences. Il prépare donc l'utilisateur du guide pédagogique à mieux comprendre la portée du programme de Plombier - Tuyauteur Industriel, tout en lui donnant déjà des pistes sur l'organisation du chronogramme de formation.

Synthèse du référentiel de formation

Tableau 1 : Synthèse du programme de formation

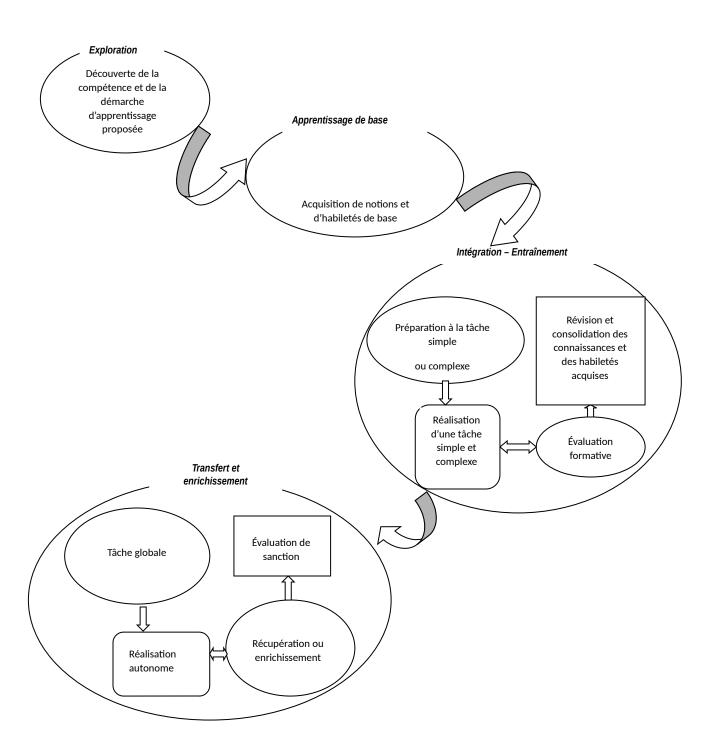
ME	TIER : Plombier -Tuyauteur	industriel	VOLUME HORAIRE: 1 440h						
N°	Énoncé de la compétence	Intitulé Module	Durée totale	Modalité s	Stratégie d'évaluatio n	Durée de l'épreuv e	Traduction	Types	Seuil de réussit e
01	Se situer au regard du métier et de la formation	Métier et Formation	30	Orale	Ps Pt	2h	S	G	70%
02	Communiquer en milieu professionnel	Communication en milieu professionnel	30	Écrite	Ps Pt	2h	С	G	
03	Prévenir les atteintes liées à la qualité, à l'hygiène, à la santé, à la sécurité au travail et à l'environnement.	Hygiène, Santé, Sécurité et Environnement	45	Pratique Écrite	Ps Pt	3h	S	G	
04	Lire et interpréter les données techniques d'un ouvrage	Dessin de plomberie et de tuyauterie industrielle	90	Écrite	Ps	6h	С	G	
05	Étudier le comportement des ouvrages	Résistance Des Matériaux	75	Écrite	Ps	5h	С	G	
06	Effectuer les petits travaux de maçonnerie	Maçonnerie appliquée à la plomberie	60	Pratique	Pt	4h	С	G	
07	Effectuer les petits travaux	Electricité	60	Pratique	Pt	4h	С	G	

ME	TIER : Plombier -Tuyauteur	industriel	VOLUME H	ORAIRE : 1	440h				
	d'électricité	appliquée à la plomberie		Écrite					
08	Effectuer la visite et les relevés sur le site	Technique de relever sur site	60	Pratique Écrite	Pt	4h	С	P	
09	Mobiliser les ressources d'intervention	Préparation de l'intervention	60	Écrite	Ps	4h	С	P	
10	Utiliser les logiciels liés au métier (DAO Auto Fluide, Epanet, Sani Win)	Utilisation des logiciels liés au métier	105	Pratique	Pt	7h	С	P	
11	Réaliser les réseaux de plomberie	Réalisation les réseaux de plomberie	120	Pratique et écrite	Pt	8h	С	P	
12	Réaliser les ouvrages de tuyauterie industrielle	Réalisation des ouvrages de tuyauterie industrielle	120	Pratique et écrite	Pt	8h	С	P	
13	Réaliser le soudage	Techniques de soudage	120	Pratique et écrite	Pt	8h	С	P	
14	Réaliser la pose des ouvrages de plomberie	Technique de pose en plomberie	120	Pratique et écrite	Pt	8h	С	P	
15	Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie	Technique de pose et dépose en	120	Pratique et écrite	Pt	8h	С	P	

ME	TIER : Plombier -Tuyauteur	industriel	VOLUME HO	ORAIRE : 1	l 440h				
	industrielle	tuyauterie industrielle							
16	Effectuer la mise en service de l'ouvrage	Mise en service de l'ouvrage	45	Pratique	Pt	3h	С	P	
17	Maintenir à l'état le matériel, l'équipement et les ouvrages.	Maintenance du matériel, de l'équipement et des ouvrages		Pratique	Ps	3h	С	P	
18	Rechercher un emploi	Recherche d'emploi	45	Écrite	Ps	3h	S	G	
19	S'intégrer en milieu professionnel	Intégration en milieu professionnel	315	Orale Pratique et écrite	Ps Pt	21h	S	P	
Tot	al		1635				•	•	<u> </u>

VI. STRATEGIES PEDAGOGIQUES

Selon le cas, le processus d'acquisition de compétences est illustré par les schémas ci-dessous.



VII. PRÉSENTATION DU CHRONOGRAMME

Le chronogramme de réalisation de la formation est une représentation schématique de l'ordre selon lequel les compétences devraient être acquises et de la répartition dans le temps des activités d'enseignement, d'apprentissage et d'évaluation. Il assure une planification globale de l'ensemble du référentiel de formation et permet de voir l'articulation qui existe entre les compétences. Ce type de planification vise à assurer une certaine cohérence et une progression des apprentissages.

Le chronogramme s'inspire du logigramme de la séquence d'acquisition des compétences présenté dans le référentiel de formation. À cette étape, il est réalisé dans le but de donner une idée globale du déroulement de la formation. Le chronogramme devient en quelque sorte une seconde version plus détaillée du logigramme.

Le chronogramme permet de décrire en détail le déroulement de la formation et de préciser les modalités selon lesquelles des thèmes autres que la formation reliée au métier (la formation générale par exemple) peuvent être intégrés à la formation. C'est à l'aide du chronogramme que les personnes travaillant à la planification pédagogique (responsables pédagogiques, formateurs de la spécialité, etc.) pourront tenir compte, pour une compétence donnée, des apprentissages déjà effectués, de ceux qui se déroulent en parallèle et de ceux à venir. La position retenue aura une incidence déterminante sur l'ensemble des choix pédagogiques ultérieurs.

Le chronogramme sert également à établir une base de répartition dans le temps des activités d'enseignement et d'apprentissage. Cette répartition implique la prise en considération de la nature et des contraintes associées à la réalisation des activités d'enseignement, d'apprentissage et d'évaluation. En conséquence, le chronogramme ici présenté repose sur une situation type et devra être ajusté en fonction de la situation réelle de chaque structure de formation, voire de chaque période de l'année, et en fonction des contraintes locales.

	Com	pétences	s particu	lières								Com	pétenc	es géné	rales					
Numéro	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	19	01	02	03	04	05	06	07	18	T
Durée (H)	30	60	105	120	120	120	120	120	45	45	315	30	30	45	90	75	60	60	45	1635
Semaine																				
01												30								30
02						14							07	06	08					35
03						14							07	06	08					35
04						14							07	06	08					35
05						14							07	06	08					35
06	02	03				14							02	06	08					35
07	02	03				14								06	08	02				35
08	02	03				14								06	08	02				35
09	02	06				14								03	08	02				35
10	05	06				8									08	08				35
11	05	06		04											08	08	04			35
12	05	06		04											08	08	04			35
13	05	06		06											02	08	08			35
14	02	03		14												08	08			35
15		05		14												08	08			35
16		05		14												08	08			35
17		05		14												08	08			35
18		03		15												05	12			35
19				14			14											07		35
20				14			14											07		35
21				07			14											14		35
22							21											14		35

TOTAL	30	60	105	120	120	120	120	120	45	45	315	30	30	45	90	75	60	60	45	1635
46											40									40
45											40									40
44											40									40
43											40									40
42																			25	25
41										15									20	35
40									05	30										35
39									35							+				35
38								30	05							+				35
37								35								+				35
36								35								+				35
35			15		-			20								+				35
34			20		15															35
33			14		21															35
32			14		21															35
31			14		21															35
30			14		21															35
29			14		21						10									35
28											40									40
27											40									40
26						+	03				40									40
2 5							05				35							04		40
23 24							21 31											14		35 35

DEUXIEME PARTIE : SUGGESTIONS PEDAGOGIQUES

VIII. PRESENTATION DES FICHES DE SUGGESTION PEDAGOGIQUES

Les suggestions pédagogiques pour le métier de Plombier-Tuyauteur Industriel, présentées sous forme de fiches, reprennent l'énoncé de la compétence, lequel est accompagné d'informations complémentaires telles que le numéro de la compétence et la durée allouée pour son acquisition.

Les fiches de suggestions pédagogiques renseignent sur la position, le rôle et la démarche particulière de chaque compétence. Elles fournissent ensuite une liste des savoirs liés à chaque compétence ainsi que leurs balises, lesquelles renseignent sur l'étendue ou sur les limites des savoirs en cause. Enfin, elles contiennent des suggestions d'activités d'enseignement et d'apprentissage de façon à couvrir l'ensemble des savoirs liés à la compétence et des éléments qui s'y rapportent.

COMPETENCE 01: Se situer au regard du métier et de la formation								
NUMERO: 01	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 28 heures/02 heures							
MODULE ASSOCIE	Métier et formation							

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Ce module est le tout premier par lequel l'apprenant amorcera sa formation en maintenance des systèmes industriels. Il vise à l'informer sur les différents aspects de ce métier au regard du marché de l'emploi et sur la démarche de formation. L'obtention de ces informations lui permettra de s'auto-évaluer en comparaison de sa personnalité, de son désir, de ses aptitudes en vue de confirmer sa participation au programme de formation

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE.

Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- 1. S'informer des réalités du métier et des perspectives professionnelles : 50%
- 2. S'informer sur le référentiel et la démarche de formation : 26%
- 3. Confirmer ou infirmer son orientation professionnelle: 17%

Evaluation: 07%

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1- S'informer des réalités du métier et de	es perspectives professionnelles	
1.1. Décrire des méthodes de repérage	• Conditions de réceptivité : attention	Par des exposés, à l'aide de documentation, de
d'information	visuelle ; attention auditive ; climat	conférences, de visite de terrain ou de recherches
	favorable ; intérêt ; concentration ; bien-	personnelles, l'apprenant sera informé sur les
	être physique et psychologique.	différents types d'entreprises évoluant dans le
	• Connaissance au départ de ce que l'on	secteur de la fabrication et maintenance des petits
	cherche.	équipements et production d'énergie, sur les

COMPETENCE 01: Se situer au regard du métier et de la formation		
NUMERO: 01	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 28 heures/02 heures	
MODULE ASSOCIE	Métier et formation	
	• Préparation pour discerner les points importants.	
1.2. Distinguer une tâche d'une activité.	• Définitions des termes tels que tâche, Activité	conditions d'exercice du métier, les exigences du
1.3. Décrire les particularités du marché du travail	Délimitation du métier.Catégories d'employeurs.	marché et les possibilités d'évolution.
1.4. Indiquer les exigences du métier	Conditions de travail.Possibilités d'avancement.Égalité des sexes. Salaires	
2- S'informer sur le référentiel et la démarche de formation		
2.1 Énoncer les principes généraux de l'approche par compétences.	 Pédagogie de la réussite. Approche active centrée sur l'élève. Approche curriculaire, intégrée, multidimensionnelle et critériée. 	Par des exposés, à l'aide de documentation, de conférences, l'apprenant sera informé de la pertinence du programme de formation, des
2.2 Lister les composantes du programme de formation.	 Modules du programme. Stages en entreprise.	conditions de réussite et du mode d'évaluation Motiver les apprenants à entreprendre les activités proposées.

NUMERO: 01	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 28 heures/02 heures	
MODULE ASSOCIE	Métier et formation	
2.3 Distinguer les habiletés, les aptitudes et les connaissances nécessaires pour exercer le métier.	• Définitions des termes tels que l'habileté, Aptitude	
3- Confirmer ou infirmer son orientation professionnelle		
3.1 Distinguer les aptitudes des champs d'intérêt	Différence entre ce que l'on aime et la possibilité que l'on a de le réaliser.	
3.2 Décrire les raisons de son choix de poursuite de la formation	Autoévaluation.Raisons motivant la décision.	Le formateur à travers des exposés doit permettre
3.3 Décrire les principaux éléments d'un rapport confirmant un choix d'orientation professionnelle	 Résumé de ses goûts, ses aptitudes et de ses champs d'intérêt. Résumé des exigences relatives à l'exercice du métier. Parallèle entre les deux aspects qui précèdent. Brève conclusion sur son choix d'orientation. 	aux apprenants d'avoir une vision juste du métier et de la formation. Il doit fournir aux apprenants les moyens d'évaluer avec honnêteté et objectivité leur orientation professionnelle

COMPETENCE 02 : Communiquer en milieu professionnel.

NUMERO: 02	DUREE D'APPRENTISSAGE/EVALUATION: 30 heures
MODULE ASSOCIE	Communication en milieu professionnel

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

La mise en œuvre de cet apprentissage vise à faire acquérir et à renforcer le potentiel nécessaire à tout acte de communication. Les contenus d'enseignement se définissent aussi bien en termes de connaissances transmises qu'en termes de supports et d'activités pédagogiques puisées dans les activités menées dans l'entreprise. Ils visent à constituer pour l'apprenant un capital de savoirs et de méthodes auxquels il puisse se référer.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

La répartition du temps d'apprentissage est suggérée selon les proportions suivantes :

1. Traiter les informations : 30 %

2. Produire les messages indispensables à la vie professionnelle et sociale : 24 %

3. Communiquer oralement: 20%

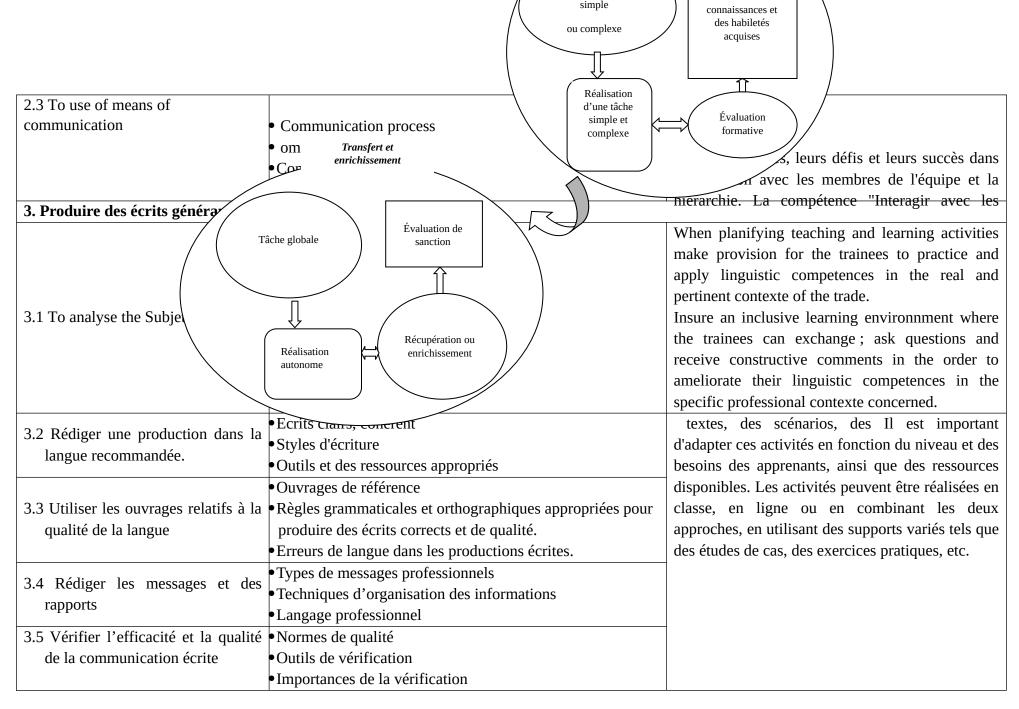
4. Rendre compte de son activité : 20%

Evaluation:06%

Il est suggéré de respecter l'ordre des éléments, tel que décrit dans le référentiel de formation.

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. Exploiter les ressources des langues officielles		
1.1 s'approprier les termes et expressions relatifs au métier en français et en anglais	 Vocabulaire spécifique au métier Instructions, consignes et les communications Glossaire ou un lexique bilingue 	Lors de la planification des activités d'apprentissage et d'enseignement, assurez-vous de fournir aux apprenants des occasions de
1.2 Utiliser le français	 Registres de langues Clarté du langage Normes de communication écrite Normes de communication orale 	pratiquer et d'appliquer les compétences linguistiques dans des contextes réels et pertinents pour le métier. Encouragez l'utilisation de ressources bilingues, de supports audiovisuels et

1.2 To make use of english language 1. 4 Exploiter un texte et des ressources documentaires	 Types of documents Level of Vocabulary Level of langages Textes techniques Manuels d'instruction Ressources documentaires Outils de recherche 	de mises en situation pratiques pour faciliter l'apprentissage et la compréhension des termes techniques et des compétences linguistiques requises. Assurez-vous également de créer un
1.3 To exploit documentary resources	 Technicals documents Types of Dictionnaries Encyclopedias Types books Informations 	environnement d'apprentissage inclusif où les When planifying teaching and learning activities make provision for the trainees to practice and apply linguistic competences in the real and pertinent contexte of the trade. Insure an inclusive learning environnment where the trainees can exchange; ask questions and receive constructive comments in the order to ameliorate their linguistic competences in the specific professional contexte concerned.
2. Interagir avec les membres Exp.	oration t la hiérarchie	
dans un contexte professio compé d d'ap	des attitudes professionnelles fessionnelles fessionnelles daptation en contexte professionnel Apprentissage de base Valeurs Compoi mer mit d'habiletés de base Acquisition de notions et d'habiletés de base	Lors de la planification des activités d'apprentissage et d'enseignement, encouragez les apprenants à réfléchir de manière critique sur leurs propres attitudes, comportements et compétences en matière de communication professionnelle. Mettez l'accent sur l'importance de l'éthique, de tégrité et de la responsabilité dans le métier ncerné. Encouragez les apprenants à partager



	Processus de vérification		
4. Établir une relation conseil			
4.1 To Détermine needs	 Types of needs Types of result Catégorisation of needs Specific eigencies, logistic constaints 	When planifying teaching and learning activities make provision for the trainees to practice and apply linguistic competences in the real and pertinent contexte of the trade.	
4.2 Utiliser les moyens d'intervention	 Services et options Procédures administratives Exigences réglementaires 	• Insure an inclusive learning environnment where the trainees can exchange; ask questions and receive constructive comments in the order to ameliorate their linguistic competences in the	
4.3 Vérifier l'atteinte des objectifs	 Satisfaction des clients Retours d'information Indicateurs de performance 	services et options, procédures administratives and exigences réglementaires. L'utilisation de simulations, de mises en situation pratiques et de discussions en groupe peut également être bénéfique pour favoriser l'apprentissage et l'échange d'expériences entre les apprenants. N'oubliez pas de fournir des retours d'information réguliers aux apprenants pour les aider à progresser dans le développement de cette compétence.	
5. Encadrer une équipe de travail			
5.1 Établir un bilan de compétence	Types de compétences et besoinsForces et les faiblessesActions de développement	Il est important d'encourager la participation active des apprenants, en favorisant les échanges, les réflexions et les débats. Les activités pratiques,	
5.2 Appliquer les techniques d'encadrement	 Types de communication Objectifs clairs et mesurables Techniques de coordination des activités 	telles que les mises en situation réelle ou les projets d'équipe, peuvent également renforcer l'apprentissage et la compréhension des concepts liés à l'encadrement d'une équipe de travail.	

5.3 to write a report	 Pertinent information Catégorisation of information Résultats Proposition of actions 	When planifying teaching and learning activities make provision for the trainees to practice and apply linguistic competences in the real and pertinent contexte of the trade. • Insure an inclusive learning environnment where the trainees can exchange; ask questions and receive constructive comments in the pertinent information, catégorisation of information, résultats and proposition of actions.
-----------------------	---	---

COMPETENCE 03 : Prévenir les atteintes à la santé, à la sécurité, à l'intégrité physique et l'environnement		
NUMERO: 03 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 42heures/ 3h		
MODULE ASSOCIE Santé, à la sécurité, à l'intégrité physique et l'environnement		
TONOTION ET POOLTION DE LA COMPETENCE		

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Ce module est réinvesti dans les différents modules de compétences particulières du programme de formation. Cela signifie que l'apprenant qui, à la fin de sa formation, intègre le marché du travail aura à mettre en application cette compétence dans toutes les tâches qu'il aura à accomplir sur le marché du travail. Cela se comprend étant donné que l'aspect santé et sécurité au travail rentre dans toutes les tâches pratiques à accomplir.

Ce module de formation, en permettant à l'apprenant de distinguer les risques inhérents au travail de technicien en maintenance des systèmes industriels, vise essentiellement l'acquisition d'une préoccupation constante pour l'application stricte des règles de santé et de sécurité de l'hygiène et de l'environnement dans l'exercice des tâches.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

COMPETENCE 03 : Prévenir les atteintes à la santé, à la sécurité, à l'intégrité physique et l'environnement	
NUMERO: 03 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 42heures/ 3h	
MODULE ASSOCIE	Santé, à la sécurité, à l'intégrité physique et l'environnement

Compte tenu de l'importance des apprentissages de cette compétence, il est recommandé d'en renforcer les compétences par l'entremise des autres compétences qui y sont associées. C'est par l'entremise d'activités répétées que les éléments de la compétence seront mieux maîtrisés. En conséquence, des temps d'apprentissage réguliers et appliqués à chaque compétence sont davantage préconisés au cours d'une session intensive de formation. En misant sur cette approche, l'apprenant parviendra plus efficacement à adopter le comportement préventif souhaité Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes : 10 5 5 10 6 6

- 1. S'informer des lois et des règlements sur la santé et la sécurité au travail : 22%
- 2. Identifier les risques relatifs à la santé et à la sécurité dans l'environnement professionnel : 10%
- 3. Appliquer des mesures préventives reliées à l'hygiène, la santé et la sécurité au travail : 10%
- 4. Intervenir en situation d'urgence : 22%
- 5. Prévenir les infections transmissibles sexuellement (ITS), le virus d'immunodéficience humaine (VIH/SIDA) et d'autres maladies transmissibles : 12%
- 6. Développer un comportement écologiquement responsable : 12%

Evaluation: 12%

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. S'informer des lois et des règle	ments sur la santé et la sécurité au travail	
1.1 Identifier le corpus et le	Documents juridiques	Par des exposés, à l'aide de documentation, de conférences,
dispositif juridique	Revues scientifiques	l'apprenant sera informé du dispositif juridique relatif à la santé
	• Lois	et à la sécurité liée aux procédés de traitement des eaux. Il
	Ordonnances	motivera les apprenants à entreprendre les activités de recherche
	Décrets	y afférentes.
	Arrêtés	
	Décisions	

COMPETENCE 03 : Prévenir les atteintes à la santé, à la sécurité, à l'intégrité physique et l'environnement		
NUMERO: 03	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 42heures/ 3h	
MODULE ASSOCIE	Santé, à la sécurité, à l'intégrité physique et l'environnement	
2. Identifier les risques relatifs à l	a santé et à la sécurité dans l'environnement professionnel	
2.1 Identifier les risques liés à la santé en milieu de travail	 Les contusions et coupures provoquées par les chutes d'objet et par la manutention des matériaux. Les coupures, les contusions et les fractures causées par les éléments mobiles des machines. Les lésions aux yeux causées par la projection des particules. Les lésions attribuables au travail répétitif. Les risques de brûlure liés à l'utilisation d'un poste de soudage et d'un poste d'oxycoupage Etc. Les coupures, les contusions et les fractures causées par la projection des machines. Le formateur à travers des exposés doit permettre aux apprenants d'avoir une vision large des risques relatifs à l'exercice du métier de technicien de procédés de traitement des eaux etc. L'apprenant s'exercera à travers des activités de recherche et présente devant ses pairs le résultat de ses travaux.	
2.2 Identifier les risques liés à la sécurité et à l'environnement	 Pollution Electrocution Ecoulements de liquides Effets du courant électrique sur le corps humain. Les risques associés aux produits inflammables Etc. 	
3. Appliquer des mesures préventives reliées à l'hygiène, la santé et la sécurité au travail		
3.1 Distinguer les équipements de	Les types de situation d'urgence	

COMPETENCE 03 : Prévenir les atteintes à la santé, à la sécurité, à l'intégrité physique et l'environnement		
NUMERO: 03	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 42heures/ 3h	
MODULE ASSOCIE	Santé, à la sécurité, à l'intégrité physique et l'environnement	
protection individuelle et collective 3.2 Identifier les normes de sécurité 4. Intervenir en cas d'urgence	Les explosions	Le formateur à travers des exposés permettra aux apprenants d'avoir une vision juste des équipements de protection individuelle, leurs modes d'emplois, etc. L'apprenant s'exercera à travers des activités pratiques à manipuler ces équipements.
4.1 Evaluer le niveau de gravité de la situation4.2 Organiser l'intervention d'urgence	 Les incendies Les explosions La délimitation de la zone sinistrée Les équipements d'urgence Les précautions utiles Les soins de premier secours 	Le formateur à travers des exposés permettra aux apprenants d'évaluer le niveau des risques en cas d'urgence. L'apprenant développera des attitudes, aptitudes et présente la maîtrise de l'élément de compétence à travers des exercices pratiques.
5. Prévenir les infections transmissibles sexuellement (ITS), le virus d'immunodéficience humaine (VIH/SIDA) et d'autres maladies transmissibles		
5.1 S'informer sur les maladies infectieuses	 Documents scientifiques Les maladies infectieuses Les risques Les modes de transmission Les moyens de prévention Etc. 	Par des exposés, à l'aide de documentation, de conférences, l'apprenant sera informé des maladies infectieuses, des risques et modes de transmission, etc. Motiver les apprenants à entreprendre les activités de recherche y afférentes.

Par des exposés, à l'aide de documentation, de conférences,
Par des exposés, à l'aide de documentation, de conférences,
Par des exposés, à l'aide de documentation, de conférences,
'apprenant sera informé des fiches signalétiques, des pictogrammes, et des produits dangereux, etc. l Motivera les apprenants à entreprendre les activités de echerche y afférentes. La manipulation des produits dangereux se fera sous contrôle du formateur.
oio l ec

OMPETENCE 04 : Lire et interpréter les données techniques d'un ouvrage				
NUMERO: 04	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 84h/06h			
MODULE ASSOCIE	Dessin de plomberie et tuyauterie industrielle			

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Ce module de compétence permet à l'apprenant de dessiner les pièces et les ouvrages de plomberie et de tuyauterie industrielle.

Elle est dispensée un peu après le début du programme de formation, pour permettre aux apprenants d'acquérir des notions sur le dessin industriel.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE.

Etant donné que la maîtrise de cette compétence a un rôle important dans la maitrise du programme, Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- 1. Interpréter les plans d'ensemble, sous ensemble et les dessins de définition 18%
- 2. Appliquer les normes relatives au dessin technique 18%
- 3. Réaliser les dessins d'un ensemble, sous ensemble ou éléments 25%
- 4. Reproduire une installation de tuyauterie 18%
- 5. Réaliser les tracés géométriques 15%

Evaluation: 6 %

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage		
1. Interpréter les plans d'ensemble, sous ensemble et les dessins de définition				
1.1. Identifier les fonctions d'un ouvrage	Types d'ouvrages	Par l'entremise des exposés le		
	 Fonctions d'usage 	formateur présente les catalogues, les		
	 Fonctions technologiques 	dessins ou les maquettes des ouvrages		
	 Type de liaisons entre éléments d'un ouvrage 	du métier.		
		L'apprenant par le biais d'un		

1.2. Repérer les différentes parties d'un ouvrage	 Différentes parties d'un ouvrage Types de repérage Caractéristiques d'une partie de l'ouvrage Repérage sur les documents techniques Informations de la partie sur la cartouche 	questionnaire sur les fonctions et les parties d'un ouvrage développe sa capacité à exploiter les maquettes ou les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
1.3. Identifier les matériaux constituant l'ouvrage	 Types de matériaux Caractéristiques commerciales des matériaux Désignation des matériaux Domaine d'utilisation des matériaux Fiches techniques et abaques liés aux caractéristiques des matériaux 	. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents, les catalogues, les différents objets en différents matériaux. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les matériaux développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
1.4. Expliquer les formes, les dimensions et les données de définition des éléments d'un ouvrage	 Formes des éléments d'un ouvrage Caractéristiques dimensionnelles et géométriques 	. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur un élément d'un ouvrage.
a an ouvrage	 Informations liées au domaine de définition Liens entre éléments d'un ouvrage 	L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les formes, les caractéristiques dimensionnelles,

1.5. Décoder les représentations des procédés d'assemblage	 Types d'assemblage Décodage des symboles Normes d'assemblage Normes de représentation Informations liées à la représentation des procédés 	géométriques, les jeux fonctionnels et les composants d'un élément de l'ouvrage développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les procédés d'assemblage. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la représentation des procédés d'assemblage développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
2. Appliquer les normes relatives au dessin technique		
2.1 Interpréter les documents techniques	 Types de documents techniques Fonction de chaque document Informations liées à chaque document Normes liées aux documents 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents techniques d'un ouvrage. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les documents

		techniques développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
2.2. Représenter un format de dessin	 Types de formats normalisés Eléments graphiques représentés sur le format Types cartouches d'inscription Eléments de la nomenclature 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les formats de dessin. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les formats de dessin développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
2.3. Représenter les différents traits sur un dessin	 Types de trait normalisés Intersection de traits Raccordements entre les lignes Arêtes fictives 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les traits dans un dessin. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les types de trait, les intersections de traits, les raccordements entre les lignes et les arrêtes fictives développe sa capacité à exploiter les documents présentés et

2. Dádian la Jasina Romanoulla		renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
3. Réaliser les dessins d'un ensemble, 3.1. Déssiner un élément, un ensemble ou un sous ensemble	 Types de dessin Matériel de dessin Techniques d'utilisation du matériel des dessins Echelles normalisées Types de représentation de dessin sur un format Types de représentation des formes de base 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur un dessin d'ensemble et un dessin de définition. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les dessins développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
3.2. Appliquer les tolérances sur un dessin	 Types de tolérance Normes sur les tolérances Normes représentation des tolérances Abaques et documents liés aux tolérances 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les tolérances sur un dessin. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les tolérances développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à

3.3. Représenter les assemblages	 Types d'assemblage Normes sur les assemblages Normes de représentation des assemblages Abaques et documents liés aux assemblages 	ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les assemblages. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les représentations des assemblages développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
4. Reproduire une installation de tuyaute 4.1. Représenter une tuyauterie en projection orthogonale et en projection isométrique	 Type de représentation d'une tuyauterie Type de projection d'une tuyauterie Normes de représentation d'une tuyauterie Plans, abaques et documents liés à la tuyauterie 	. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la tuyauterie et sur les normes. L'apprenant par le biais d'un
4.2. Représenter les normes en tuyauterie	 Types de normes Type de représentation de l'appareillage et des accessoires sur une tuyauterie Normes de représentation de l'appareillage et accessoires Normes de cotation 	questionnaire sur la représentation de la tuyauterie et les normes développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités,

5. R	éaliser les tracés géométriques		échanges et apporte les corrections si nécessaire.
5.1.	Représenter les constructions géométriques	 Types de construction géométriques Matériel d'utilisation pour la représentation des constructions géométriques Technique d'utilisation du matériel pour la construction géométrique Technique de construction des éléments géométriques Techniques de projection des éléments géométriques 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les constructions géométriques. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les tracés géométriques développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
5.2.	Tracer l'épure d'un solide	 Types de solides Types de représentation des solides Techniques de tracé de l'épure d'un solide Techniques de recherche des vraies grandeurs Techniques des intersections entre des solides Plan et dessin liés aux solides à tracer 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le tracé des solides. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les tracés des solides développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.

5.3. Développer un solide t		Par l'entremise des exposés le
(Graphique et par calcu	 Techniques de développement par calcul Techniques de développement graphique Développement lié à l'épure du solide 	formateur présente les développements des solides. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les développements des solides développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.

COMPETENCE 05 : Étudier le comportement des ouvrages		
NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux	

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Ce module de compétence permet à l'apprenant d'étudier le comportement des ouvrages de plomberie – tuyauterie industrielle.

Elle est dispensée à mi-parcours du programme de formation, pour permettre aux apprenants d'acquérir des notions sur la résistance des matériaux

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE.

Etant donné que la maîtrise de cette compétence générale joue un rôle important dans la maîtrise du programme, Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage en pourcentage selon les proportions suivantes :

- Choisir les matériaux 20%
- Modéliser les actions mécaniques 15%
- Résoudre un problème en statique 15%
- Etudier les sollicitations en RDM 40%
- Dimensionner un réseau 10%

Evaluation: 6%

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. Choisir les matériaux		
1.1. Obtenir les matériaux	Origine des matériaux	Par l'entremise des exposés le formateur
	Types de matériaux	présente les procédés d'obtention des
	 Techniques d'obtention des matériaux 	matériaux.
	 Techniques d'obtention des produits semi finis 	L'apprenant par le biais d'un questionnaire
	• Avantages et inconvénients de chaque	sur les procédés d'obtention des matériaux,
	matériau ou produit obtenu	développe sa capacité à exploiter les
		documents présentés et renseigne le

COMPETENCE 05 : Étudier le comportement des ouvrages		
NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux	
		questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
1.2. Classifier des matériaux	 Types de classe Caractéristiques de chaque classe Avantages et inconvénients de chaque classe Domaine d'utilisation 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les classes des matériaux. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les classes des matériaux, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
1.3. Désigner les matériaux	 Techniques de désignation des métaux et des polymères Techniques de composition des céramiques Techniques de composition des matériaux composites 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la désignation des matériaux. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la désignation des matériaux développe sa capacité à exploiter les documents

COMPETENCE 05 : Étudier le comportement des ouvrages		
NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux	
	Abaques, normes liées aux matériaux	présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
2. Modéliser les actions mécaniques		
2.1. Déterminer les caractéristiques d'un système	 Eléments constitutifs d'un système Caractéristiques du système Système lié aux autres systèmes ou éléments Avantages et inconvénients du système 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les caractéristiques d'un système. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les caractéristiques d'un système développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
2.2. Classifier les charges appliquées aux structures	 Types de charges appliquées aux structures Caractéristiques de chaque charge Normes liées aux charges 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la classification des charges appliquées aux structures. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la classification des charges appliquées

NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 7	% heures/05heures	
		DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux		
2.3. Etudier l'équilibre d'un système	 Fonctionnement du système Techniques d'isolement d'un système Technique de recherche des bilans de force Conditions d'équilibre du système 	aux structures, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les études d'équilibre d'un système. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les études d'équilibre d'un système sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.	
2.4. Solutionner un système isostatique	 Principe fondamental de la statique Bilan des forces d'un système Techniques de représentation des forces sur le système 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la résolution d'un problème isostatique. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la résolution d'un problème isostatique	

COMPETENCE 05 : Étudier le comportement des ouvrages		
NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux	
2.5. Isoler un système ou un solide	 Schéma ou dessin du système ou solide à l'échelle Bilan des forces extérieures Equations liées au système isolé 	développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'isolement d'un système ou un solide. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'isolement d'un système ou un solide développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
2.6. Vérifier des actions mécaniques externes	 Calcul des forces et les moments par résolution analytique Forces et moments par une représentation graphique 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la vérification des actions mécaniques externes. L'apprenant par le biais d'un questionnaire

NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE 3. Etudier les sollicitations	Résistance Des Matériaux	
	Avantages et inconvénients des résolutions analytique et graphique	sur la vérification des actions mécaniques externes développe sa capacité à exploite les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
3.1. Tracer les diagrammes des efforts normaux, des efforts tranchants et des moments fléchissant	 Types de diagrammes Caractéristiques de chaque diagramme Techniques de représentation de chaque diagramme Techniques d'interprétation des diagrammes 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur les tracés des diagrammes des efforts normaux, efforts tranchants et des moments fléchissant. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les tracés des diagrammes des efforts normaux, efforts tranchants et des moments fléchissant développe sa capacité à exploiter les documents présentés e

NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux	
		échanges et apporte les corrections si nécessaire.
12. Définir une courbe des domaines élastiques et plastiques	 Caractéristiques de la courbe des domaines élastiques et plastiques Techniques d'interprétation de la courbe des domaines élastiques et plastiques Calcul des données liées à cette courbe Abaques et normes liés à la courbe du domaine plastique et élastique 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la définition d'une courbe des domaines élastiques et plastiques L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la définition d'une courbe des domaines élastiques et plastiques développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
13. Enoncer les caractéristiques mécaniques d'une poutre	 Caractéristiques d'une contrainte sur une poutre Techniques d'interprétation d'une contrainte Avantage de l'étude des contraintes 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'énoncé des caractéristiques mécaniques d'une poutre. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'énoncé des caractéristiques mécaniques d'une poutre développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et

NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux	
	 Caractéristiques d'une contrainte admissible en 	présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la vérification de la contrainte admissible en compression simple.
Vérifier les contraintes admissibles en compression simple	 compression simple Techniques de vérification de la contrainte admissible en compression simple Calculs liés à la vérification de la contrainte admissible en compression simple Avantages de vérification de la contrainte admissible en compression simple 	L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la vérification de la contrainte admissible en compression simple
Vérifier les contraintes maximales et les déformations d'une poutre	 Contraintes maximales et déformations Caractéristiques sur les contraintes maximales Techniques d'interprétation des déformations liées aux contraintes maximales Calculs liés à la vérification des contraintes 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la vérification des contraintes maximales et des déformations d'une poutre. L'apprenant par le biais d'un questionnaire

COMPETENCE 05 : Étudier le comportement des ouvrages		
NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux	
	maximales et aux déformations d'une poutre	sur la vérification des contraintes maximales et des déformations d'une poutre développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
Décrire les paramètres conditionnant le risque de flambement	 Caractéristiques des flambements Paramètres conditionnant le risque de flambement Techniques de vérification des états limites ultimes et états limites de service Avantage de l'étude de flambement 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la description des paramètres conditionnant le risque de flambement L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la description des paramètres conditionnant le risque de flambement développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.

COMPETENCE 05 : Étudier le comportement des ouvrages			
NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 70 heures/05heures		
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux		
4. Dimensionner un réseau	4. Dimensionner un réseau		
4.1. Déterminer les caractéristiques des tuyaux	 Types de fluides dans une tuyauterie Technique de calcul du diamètre du tuyau, de l'épaisseur et de la longueur de l'installation Interprétation des valeurs Normes, abaques liés aux réseaux de tuyauterie 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la détermination du diamètre de tuyau, de l'épaisseur et sa longueur. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la détermination du diamètre de tuyau, de l'épaisseur et sa longueur, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.	
4.2. Calculer les pertes de charges	 Pertes de charges Techniques de calcul de pertes de charges Interprétation des valeurs (pertes de charges dans un réseau). 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le calcul des pertes de charges. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur le calcul des pertes de charges développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses	

COMPETENCE 05 : Étudier le comportement des ouvrages		
NUMERO: 5	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 70 heures/05heures	
MODULE ASSOCIE	Résistance Des Matériaux	
		paires.
		Le formateur coordonne des activités,
		échanges et apporte les corrections si
		nécessaire.

COMPETENCE 06 : Effectuer les petits travaux de maçonnerie	
NUMERO: 6	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION 56heures / 4heures
MODULE ASSOCIE	Maçonnerie appliquée au métier

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Cette compétence générale, permet à l'apprenant d'acquérir les habilités nécessaires à la maîtrise des petits travaux de maçonnerie et leur mise en application. Par cette compétence, l'apprenant sera amené à identifier les matériaux et les outils de base d'un maçon puis connaître les caractéristiques de ceux-ci pour une tâche bien définie, à repérer les lignes de conduites enfuies dans le mur et dans le sol avant de débuter les

COMPETENCE 06 : Effectuer les petits travaux de maçonnerie		
NUMERO: 6	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION 56heures / 4heures	
MODULE ASSOCIE	Maçonnerie appliquée au métier	
. 1 1 1 . 1		

travaux de casses ou de meulage, à réaliser le dosage du mortier ou du béton en fonction de l'utilisation et en fin à réaliser des fouilles et des remblaies. La connaissance de cette compétence vise à rendre les apprenants capables de :

- Identifier les différents matériaux de construction ; 16%
- Effectuer le dosage du mortier et du béton ; 17 %
- Réaliser les opérations de fouilles et de scellage ; 50 %
- Evaluation: 17 %

Identifier les différents matériaux de	e construction		
Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage	
1. Distinguer les différents matériau	1. Distinguer les différents matériaux et petits matériels de construction		
1.1. Caractériser des matériaux et petits matériels	 Types de matériaux Types de matériels Techniques de caractérisation des matériaux 	Le formateur défini, donne la différence entre matériaux et matériels, présente les caractéristiques des matériaux et des matériels et présente le domaine d'utilisation de chacun. Il démontre et coordonne les opérations des travaux dirigés (TD) et les travaux pratiques (TP) des apprenants (en groupe ou individuel) L'apprenant écoute, pose des	

NUMERO: 6	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION 56heures / 4heures Maçonnerie appliquée au métier	
MODULE ASSOCIE		
1.2 Détecter les circuits de canalisation	 Types de circuits de canalisation d'eau Types de circuits de câbles électriques Types de circuits de câbles téléphoniques Types de conduit de gaz Types d'outils de détection Techniques de détection des circuite de canalisation 	questions, exécute les consignes, prend de notes, échange avec d'autres apprenants, fa des TD, réalise les travaux pratiques (TP) e présente le travail individuel ou du groupe. Le formateur défini, donne l'importance de détecter les circuits enfuis dans les mus ou sols et présente les objectifs de la détection en fonction des taches à effectuer. Il démontre et coordonne les opérations de travaux dirigés (TD) et les travaux pratique (TP) des apprenants (en groupe ou individuel L'apprenant écoute, observe, pose de questions, exécute les consignes, prend de notes, échange avec d'autres apprenants, fa des TD, réalise les travaux pratiques (TP) e présente le travail individuel ou du groupe.

COMPETENCE 06 : Effectuer le	: Effectuer les petits travaux de maçonnerie	
NUMERO: 6	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION 56heures / 4heures	
MODULE ASSOCIE	Maçonnerie appliquée au métier	
2.1. Décrire les types de mélange en maçonnerie	 Caractéristique du mélange Types du mélange Outils et équipement de mélange 	Le formateur défini, décrit, donne les caractéristiques et présente les objectifs des mélanges. Il démontre et coordonne les opérations des travaux dirigés (TD) et les travaux pratiques (TP) des apprenants(en groupe ou individuel) L'apprenant écoute, pose des questions, exécute les consignes, prend des notes, échange avec d'autres apprenants, fait des TD, réalise les travaux pratiques (TP) et présente le travail individuel ou du groupe.
2.2. Doser les matériaux	 Outils et équipement du dosage Techniques de dosage du béton Techniques de dosage du mortier 	Le formateur défini, donne les caractéristiques et présente les objectifs des dosages. Il démontre et coordonne les opérations des travaux dirigés (TD) et les travaux pratiques (TP) des apprenants(en groupe ou individuel) sur la fabrication du béton; du mortier et la réalisation des fouilles et du scellage L'apprenant écoute, pose des questions, exécute les consignes, prend des notes,

NUMERO: 6	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION 56heures / 4heures	
MODULE ASSOCIE	Maçonnerie appliquée au métier	
		échange avec d'autres apprenants, fait de TD, réalise les travaux pratiques (TP) e présente le travail individuel ou du groupe.
3. Effectuer les opérations de foui	lles et de scellage	
		Le formateur défini, donne le caractéristiques et présente les objectifs de déblais en fonction des taches.
3.1. Réaliser les déblais	 Outils de déblais Caractéristiques de déblais Techniques de préparation du site Méthodes de déblais 	Il démontre et coordonne les opérations de travaux dirigés (TD) et les travaux pratique (TP) des apprenants (en groupe ou individuel L'apprenant écoute, pose de
		questions, exécute les consignes, prend de notes, échange avec d'autres apprenants, fai des TD, réalise les travaux pratiques (TP) e présente le travail individuel ou du groupe.
3.2 Utiliser le mortier et/ou le béton	 Normes d'utilisation du béton, du mortier Techniques d'utilisation du mortier Techniques d'utilisation du béton 	Le formateur par l'entremise d'un mise en situation démontre et coordonne le opérations d'utilisation du mortier et ou de béton.

NUMERO: 6	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALU	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION 56heures / 4heures Maçonnerie appliquée au métier	
MODULE ASSOCIE	Maçonnerie appliquée au métier		
		exécute les consignes, prend des notes échange avec d'autres apprenants, fait des TD, réalise les travaux pratiques (TP) et présente le travail individuel ou du groupe.	
3.3 Réaliser les remblais	 Outils de remblais Types de remblais Techniques de remblais 	Le par l'entremise d'une mise en situation, coordonne les travaux ou opérations de remblais L'apprenant écoute, pose des questions exécute les consignes, prend des notes échange avec d'autres apprenants, fait des TD, réalise les travaux pratiques (TP) et présente le travail individuel ou du groupe.	

COMPETENCE 07 : Effectuer les petits travaux d'électricité	
NUMERO: 7 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 56heures/4h	
MODULE ASSOCIE Electricité appliquée au métier	

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Ce module est dispensé au cours de la première année. Il permet à l'apprenant de caractériser le courant électrique, d'appliquer les notions de technologie des machines électriques, de déterminer les grandeurs électriques, de câbler les installations sanitaires aux courants électriques.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- 1- Caractériser le courant électrique ; 17%
- 2- Appliquer les notions de technologie des machines électriques ; 17 %
- 3- Déterminer les grandeurs électriques ; 17 %
- 4- Câbler les installations sanitaires aux courants électriques ; 33 % Evaluation : 16%

Il est suggéré de respecter l'ordre des éléments, tel que décrit dans le référentiel de formation.

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1- Caractériser le courant électrique		
1.1. Typologie du courant électrique	 Principaux types de courant électrique; Caractéristiques de courants électriques; Outils de caractérisation du courant électrique 	Le formateur à travers des exposés et cours théoriques présente les types de courants électriques et leurs caractéristiques et donne des exercices. Les apprenants prennent des notes, pose des questions et font des exercices.
1.2. Classification du courant électrique		

	 Types de courants électriques ; Caractéristique de courants électriques ; Grandeurs de courants électriques 	
2- Appliquer les notions de technologie des mach	<u> </u>	
2.1 Caractériser des machines électriques	 Type de machines électriques ; Caractéristique des machines électriques ; Choix des machines ; 	Le formateur à travers des exposés et cours théoriques permet aux apprenants d'avoir les notions de technologie des machines électriques et leurs caractéristiques, de connaitre l'exploitation des
2.2. Exploiter les documents des appareillages électriques	 Type de document Techniques d'exploitation des documents; Caractéristiques d'un document 	documents de machines électriques. Les apprenants prennent des notes, exploitent les documents techniques et font des exercices.
3- Déterminer les grandeurs électriques		
3.1. Utiliser les appareils de mesure des grandeurs électriques	 Type d'appareils et outils de mesure ; Caractéristiques d'appareils de mesure Critères de choix des appareils de mesures Techniques d'utilisation des appareils de mesure ; 	Le formateur à travers des exposés, des démonstrations théoriques et des exercices présente aux apprenants les types d'appareils et outils de mesure, démontre la technique d'utilisation de ces outils et appareils puis présente les méthodes de calcul des grandeurs électriques. Les apprenants observent, écoutent, prennent les notes et font les exercices.
3.2. Calculer les grandeurs en électricité	 Type de grandeurs électriques ; Caractéristiques de grandeurs électriques ; 	

	• Méthode de calcul de grandeurs électriques	
4- Câbler les installations sanitaires à courant éle	ectrique	
4.1 Réaliser le raccordement des appareillages électriques	 Normes de câblage électrique ; Critères d'essais et mesure du câblage ; Test de mesure ; Techniques de câblage électrique ; 	A l'aide des exercices pratiques, le formateur explique, démontre le raccordement des de certains appareils sanitaires utilisant le courant électrique, donne la différence entre protection partielle et protection générale puis posse les éléments de
4.2. Appliquer la protection des installations	 Type de protection Choix de protection Pratiques sécuritaires de câblage ; Technique de protection 	protection générale puis pose les éléments de protection partielles des appareils. Les apprenants écoutent, observent, prennent les notes, font les exercices de TP.

COMPETENCE 08 : Effectuer la visite et les relevés sur site		
NUMERO: 8 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 28heures/ 2h		
MODULE ASSOCIE	Mobiliser les ressources d'intervention	
FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE		
Ce module est dispensé au cours de la première et deuxième année. Il permet à l'apprenant de maitriser les techniques de préparation d'une		

COMPETENCE 08 : Effectuer la visite et les relevés sur site	
NUMERO: 8 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 28heures/ 2h	
MODULE ASSOCIE Mobiliser les ressources d'intervention	

visite d'un site d'un chantier ; de lui apprendre à manipuler les outils et instruments de relevés et de consigner les informations de relevés dans les fiches de relevés ; de dresser un compte rendu d'une visite d'un site de travail et en fin de savoir mettre en œuvre toutes les informations renseignées dans les différentes fiches.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- Réaliser l'inspection du site ou du chantier 33 %
- Effectuer les relevés sur site : 33 %
- Consigner et communiquer les résultats de la visite : 27%
- Evaluation: 7%

Il est suggéré de respecter l'ordre des éléments, tel que décrit dans le référentiel de formation.

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. Réaliser l'inspection du site ou du chantier	•	
1.1. Caractériser le site	• Caractéristiques du site ;	A l'aide des explications ; TD et des exercices
	Techniques de caractérisation du site ;Outils de caractérisation du site ;	théoriques présentés par le formateur, l'apprenant caractérise le site, utilise
1.2. Utilisation du matériel d'inspection	Types de matériels d'inspection ;Caractéristiques de matériel	convenablement les matériels et identifier les travaux et problèmes en cours sur.
	d'inspection ;Techniques d'inspection du matériel	
1.3. Identifier les travaux et problèmes en	 Caractéristiques des travaux cours ; 	
cours sur site	 Caractéristiques des problèmes sur site ; 	
	 Types d'identification des travaux sur 	

NUMERO: 8	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 28heures/ 2h	
MODULE ASSOCIE	Mobiliser les ressources d'intervention	
	site • Types d'identification des problèmes sur site	
2. Effectuer les relevés sur site		
2.1. Exécuter les relevés2.2. Appliquer les procédures de sécurité en vigueur	 Caractéristiques des relevés; Outils d'exécution de relevés; Techniques d'exécution des relevés; Type de sécurités applicables sur site Technique d'utilisation des EPI Technique d'installation des EPC 	Par l'entremise des explications démonstrations, TD et des exercices pratiques ou mise en situation professionnelle, le formateur emmène les apprenants à exécuter les relevées sur site et appliquer les procédures de sécurité en vigueur.
3. Consigner et communiquer les résultats de		
3.1. Interpréter les données collectées	 Caractéristiques des données collectées Outils d'interprétation des données Techniques d'interprétation des données collectées 	A l'aide des explications ; démonstrations TD ou des exercices de mise en situation, le formateur emmène l'apprenant à interpréter les données collectées, rédiger un rapport de visite de site et communiquer les résultats.

	COMPETENCE 08 : Effectuer la visite et les relevés sur site		
	NUMERO: 8	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 28heures/ 2h	
	MODULE ASSOCIE	Mobiliser les ressources d'intervention	
7.	3.2. Rédiger un rapport de visite sur site	 Caractéristique d'un rapport de visite de site Outils de rédaction d'un rapport de visite sur site Techniques de rédaction d'un rapport de visite sur site ; 	
8. 9.	3.3. Communiquer les résultats	 Caractéristiques des résultats Techniques de communication des résultats Outils de communication des résultats 	

COMPETENCE 09 : Mobiliser les ressources d'intervention		
NUMERO: 9 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 56heures/4h		
MODULE ASSOCIE	Préparation de l'intervention	
	•	
FONCTION FT POSITION DE LA COMPETENCE		

Cette compétence d'ordre générale ; est dispensée au cours de la première année. Elle permet à l'apprenant de préparer son intervention à partir de l'application des techniques de préparation de l'intervention au moyen d'un sujet d'étude de cas.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- Choisir les procédés et moyens de fabrication des pièces :17 %
- Programmer le travail en tâche :25 %
- Aménager le site :41 %
- Evaluation: 17 %

Il est suggéré de respecter l'ordre des éléments, tel que décrit dans le référentiel de formation.

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
Choisir les procédés et moye	ns de fabrication des pièces	
1.1. Choisir le matériel	 Critères de choix du matériel Caractéristiques du matériel Ergonomie d'utilisation Coût du matériel 	Par l'entremise des exposés et de sujet de mise en situation, L'apprenant, ressort les étapes de choix des procédés et moyens de fabrication de pièces et les détaillent puis fait des exercices.
1.2. Déterminer la matière d'œuvre	et • Type de matière d'œuvre ;	

COMPETENCE 09 : Mobiliser les ressources d'intervention		
NUMERO: 9	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 56heures/ 4h	
MODULE ASSOCIE	Préparation de l'intervention	
consommable	 Types de consommable; Méthode d'Estimation de la matière d'œuvre et consommables Critères de sélection de la matière d'œuvre et consommables 	
1.3. Identifier les procédés de fabrication		
2. Programmer le travail en tâche et	en durée	
2.1. Déterminer les phases, tâches et outils de planification	 Rôle de la planification Outils de planification Tâches de planification Phases de planification 	Par l'entremise d'exposés, d'explications et de sujets de mise en situation, le formateur déroule aux apprenants les stratégies pour programmer le travail en tâches d'un site de travail. L'apprenant, met en application ces stratégies de
2.2. Utiliser les outils de planification	 Outils de planification Caractéristiques des outils de planification Principe d'utilisation des outils de planification 	bout en bout, traite les sujets de mise en situation et présente un projet de programmation de tâches d'un site de travail.
2.3. Choisir les matériels et équipements de l'intervention	Différents matériels et équipementsCritères de choix des matériels	

COMPETENCE 09 : Mobiliser les ressources d'intervention		
NUMERO: 9	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 56heures/ 4h	
MODULE ASSOCIE	Préparation de l'intervention	
	Critères de choix de l'équipement	
3. Aménager le site		
3.1. Choisir les matériels d'aménagement du site	 Critères de choix du matériel; Types de materiel d'aménagement; Caratéristique du materiel d'aménagement 	
3.2 Nettoyer le site	Connaissance du site ;Matériels de nettoyage ;Technique de nettoyage du site ;	Par l'entremise d'exposés et explications
3.3. Implanter les bureaux, vestiaires, magasins et ateliers.	 Type d'implantation des bureaux, vestiaires, magasins et ateliers; Techniques implantation des bureau; Techniques implantation des vestiaries; Technique implantation magasins; 	théoriques et mise en situation, le formateur présente aux apprenants les stratégies sur l'aménagement d'un site de travail, du choix des matériels, des nettoyages, des implantations jusqu'au stockage. L'apprenant, met en application ces stratégies de
3.4 Stocker et sécuriser les matériels et matériaux de travail.	 Type de stockage; Type de sécurisation; Caractéristique de stockage; Caractéristique de sécurisation; Technique de stockage; Technique de sécurisation; 	bout en bout, développent son génie en cette matière et présente un projet d'aménagement d'un site de travail.

COMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier		
NUMERO: 10	DUREE D'APPRENTISSAGE/EVALUATION : 98 heures /7heures	
MODULE ASSOCIE	Utilisation des logiciels liés au métier	

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE.

Dans ce module de compétence particulière, qui se sera dispensé en deuxième année de formation, l'apprenant acquiert les habilités nécessaires pour être capable de : classification des logiciels de DAO ; identification de l'interface des logiciels de DAO Utilisation des commandes à la réalisation et à l'édition des dessins en 2D et 3D ; Dimensionnement des réseaux externes ; dessiner le plan de plomberie ; dimensionner le réseau de drainage et d'alimentation.

Les connaissances et habiletés acquises dans ce module seront réinvesties et mises à contribution à divers degrés lors de la réalisation des activités d'apprentissage du modules relatifs à « **Réaliser la pose des ouvrages se plomberie** ».

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE.

Etant donné que la maîtrise de cette compétence particulière a une incidence directe sur l'acquisition des compétences particulières du métier, Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- 1. Identifier les outils de DAO: 15%
- 2. Réaliser un dessin en 2D et 3D: 11%
- 3. Dimensionner le reseau fluide externe (Epanet): 21%
- 4. Tracer les reseau de plomberie (Auto fluide): 21%
- $5. \ \ Dimensionner\ les\ r\'eseaux\ d'alimentation\ et\ d'\'evacuation\ : (Sani\ Win\ Evacuation\ et\ Sani\ Win\ alimentation)\ : 25\%$

Evaluation: 7%

COMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier			
NUMERO: 10	DUREE D'APPRENTISSAGE/EVALUATION : 98 heures /7heures		
MODULE ASSOCIE	Utilisation des logiciels liés au métier		
1. Identifier les outils de DAO			
1.1 Classifier des logiciels de DAO	 Mise en contexte Types de logiciel Avantages du logiciel de DAO Critères de classification des logiciels de DAO 	Par l'entremise des explications et des supports de cours, le formateur emmènera l'apprenant à : identifier les types de logiciels de DAO et leur avantage, identifier l'espace de travail, la zone de commande, les différents outils et la barre	
1.2 Identifier l'interface des logiciels de DAO	Espace de travailZone de commandeDifférents outils de la barre d'outils	d'outils. Pendant ce temps, l'apprenant prend notes ; observe et pose des questions au formateur.	
2. Réaliser un dessin en 2D et 3D	2. Réaliser un dessin en 2D et 3D		
2.1 Utiliser les commandes à la réalisation et à l'édition des dessins en 2D et 3D	 Anatomie des commandes de l'édition des dessins en 2Det 3D Méthodes de création des calques Technique de Création de bloc Technique de groupage d'un objet 	A l'aide d'un ordinateur et du logiciel de DAO installé, le formateur prépare les apprenant à effectuer : l'identification de l'anatomie des commandes des dessins 2D et 3D, la création de calque ; de bloc ; le groupage d'un objet. L'apprenant se familiarise avec les commandes et les outils et effectuer correctement la création des calques, du bloc Le formateur supervise le travail pour s'assurer de la consolidation des acquis de l'apprentissage.	
2.2 Employer et éditer les dessins en	Esquisse de contours 2D	A l'aide d'un ordinateur et du logiciel de DAO	

COMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier		
NUMERO: 10	DUREE D'APPRENTISSAGE/EVALUATION : 98 heures /7heures	
MODULE ASSOCIE	Utilisation des logiciels liés au métier	
2D et 3D		nstallé, le formateur prépare l'apprenant à réaliser l'esquisse de contours 2D ; l'esquisse de chemin ;
2.3 Modifier des objets	 Création des éléments de du bibliothèque Utilisation des éléments de L' 	a création des formats 2D et 3D ; la modification u dessin ; la création des éléments de ibliothèque L'apprenant suit les explications et exécute orrectement le dessin.
2.4 Réaliser les finitions des dessins	<u> </u>	Le formateur supervise le travail pour s'assurer le la consolidation des acquis de l'apprentissage.
3. Dimensionner le réseau fluide exter	ne (Epanet)	
3.1 Enumérer les types de canalisations et ouvrage de protection d'un réseau	canalisations et ouvrage Critères de choix des éléments de à protections du réseau Réseaux urbain et rural	éterminer des besoins en eau ; estimer le débit de
3.2 Estimer les besoins en fluide d'une localité	milieu Technique détermination du besoin co	ompage horaires; a'apprenant suit les explications et applique orrectement les consignes. Le formateur supervise le travail pour s'assurer

COMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier		
NUMERO: 10	DUREE D'APPRENTISSAGE/EVALUATION : 98 heures /7heures	
MODULE ASSOCIE	Utilisation des logiciels liés au métier	
	d'étude Technique de détermination du nombre de la population et du taux de croissance	de la consolidation des acquis de l'apprentissage.
3.3 Déterminer le volume d'une station de stockage	 Techniques de détermination des besoins de pointe brute de la population Techniques d'estimation du débit de pompage horaire Nature du réservoir de stockage du fluide 	
4. Tracer les reseaux de plomberie (Auto	fluide)	
4.1 Identifier les paramètres de base	 Zone de travail Technique de définition de l'échelle Mode de définition de la liste de calques Critères de choix de l'aspect graphique des réseaux 	Par l'entremise d'un ordinateur et du logiciel de Auto fluide installé, le formateur prépare les apprenant à : l'utilisation de la zone de travail ; la technique de définition de l'échelle ; au mode de définition de la liste de calque ; au technique de créations et d'importation des préférences. L'apprenant suit les explications et applique
4.2 Exploiter des fichiers architectes	 Critères de choix de préférence Technique de création des préférences 	correctement les consignes du formateur. Le formateur supervise le travail pour s'assurer de la consolidation des acquis de l'apprentissage.

COMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier			
NUMERO: 10	DUREE D'APPRENTISSAGE/EVALUATION : 98 heures /7heures		
MODULE ASSOCIE	Utilisation des logiciels liés au métier	Utilisation des logiciels liés au métier	
	 Technique d'importation d'une préférence existante Méthode de présentation de l'aperçu 		
4.3 Représenter une ligne de tuyauterie en bifilaire et unifilaire	 Critères de roulage Technique d'utilisation de la commande de reprise Méthode de représentation des raccords 	Par l'entremise d'un ordinateur et du logiciel de d'Auto fluide installé, le formateur prépare l'apprenant à : l'utilisation de la commande de reprise ; la méthode de représentation des raccords ; aux techniques de positionnement des	
4.4 Représenter l'hydro câble	 Technique de positionnement de boites (coffret) Technique de positionnement des nourrisses Méthode de roulage de la nappe Technique d'alimentation de chaque point avec les commandes de reprises 	boites et nourrisses et aux techniques d'alimentation de chaque point avec les commandes de reprise. L'apprenant suit les explications et applique correctement les consignes du formateur Le formateur supervise le travail pour s'assurer de la consolidation des acquis de l'apprentissage.	
5. Dimensionner les réseaux d'alimentation et d'évacuation			
(Sani Win Evacuation et Sani Win a 5.1 Déterminer le réseau d'alimentation et RIA	 Eléments constitutif du réseau d'alimentation Méthode de calcul des caractéristiques Technique d'optimisation des matériaux du réseau d'alimentation 	• Par l'entremise d'un ordinateur et du logiciel de Sani win installé, le formateur prépare les apprenant à : l'indentification des éléments constitutif du réseau d'alimentation et du drainage ; la méthode de calcul des caractéristiques des réseaux d'alimentation et	

COMPETENCE 10 : Utiliser les logiciels liés au métier		
NUMERO: 10	DUREE D'APPRENTISSAGE/EVALUATION: 98 heures /7heures	
MODULE ASSOCIE	Utilisation des logiciels liés au métier	
5.2 Choisir les éléments du réseau	 Eléments constitutif du réseau d'évacuation; aux techniques d'optimisation des matériaux des réseaux d'alimentation et de drainage. Méthode de calcul des caractéristiques Technique d'optimisation des matériaux du réseau d'évacuation Le formateur supervise le travail pour s'assurer de la consolidation des acquis de l'apprentissage. 	

COMPETENCE : 11. Réaliser les réseaux de plomberie		
NUMERO: 11 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 120h		
MODULE ASSOCIE	Réalisation des réseaux de plomberie	
TONOMION EM POCUMON DE LA COMPEMBNO		

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Ce module est dispensé au cours de la première année. Il permet à l'apprenant de : Identifier la typologie des tuyaux et raccords, Effectuer l'emboiture et le collet-battu des tuyaux, Effectuer le filetage et cintrage des tuyaux, Réaliser le piquage, Réaliser le sertissage des tuyaux et raccord, Effectuer l'assemblage des tuyaux.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- Identifier la typologie des tuyaux et raccords : 12%
- Effectuer l'emboiture et le collet-battu des tuyaux :12%
- Effectuer le filetage et cintrage des tuyaux : 28%

NUMERO: 11	de plomberie DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120h	
MODULE ASSOCIE	Réalisation des réseaux de plomberie	
 Réaliser le piquage : 12% Réaliser le sertissage des tuyaux et racc Effectuer l'assemblage des tuyaux : 16 Evacuation : 8% Il est suggéré de respecter l'ordre des éléments, 	%	
Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
Identifier la typologie des tuyaux et raccords Identifier les tuyaux et raccords	 Critères d'identification des tuyaux en acier et accessoires Critères d'identification des tuyaux en matière plastique et accessoires Critères d'identification des tuyaux en cuivres et accessoires 	A l'aide des explications théoriques des fiches et tableau mis à sa disposition par le formateur, l'apprenant sera emmené à : Identifier les différents types de tuyaux et raccords ; identifier les représentations conventionnelles des tuyaux et
1.2. Identifier les symboles, les tuyaux et raccords	raccords	raccords et de respecter les règles d'écriture des grandeurs, des symboles et unité. Pendant les explications, l'apprenant prend notes ; observe les fiches et tableaux et pose des questions au formateur.

Nature de tuyaux à couper Diamètre de tuyaux à couper

1. Effectuer l'emboiture et le collet-battu des tuyaux

2.1. Identifier les outillages de coupe

A l'aide d'une mise en situation, des explications

démonstration le formateur emmènera

COMPETENCE : 11. Réaliser les réseaux de plomberie		
NUMERO: 11	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120h	
MODULE ASSOCIE	Réalisation des réseaux de plomberie	
2.2. Réaliser l'emboiture	 Liste des outils de coupe et application Rôle de l'emboiture Nature de tuyaux susceptible de recevoir l'emboiture Technique de réalisation de l'emboiture 	d'effectuer l'emboiture en respectant les étapes de réalisation de l'emboiture ; de donner le rôle
2.3. Réaliser du collet battu	 Rôle du collet battu Nature de tuyaux susceptible de recevoir le collet battu Effectuer le collet battu en respectant les étapes de réalisation du collet battu 	Pendant les explications l'apprenant prend notes ;
3. Effectuer le filetage et cintrage des tuyaux		
3.1. Réaliser le filetage	 Caractéristiques du filetage Types d'outils de réalisation du filetage Etapes de réalisation du filetage 	Par l'entremise d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprenant à : identifier les outils et les étapes de
3.2. Réaliser le cintrage	 Calcul du rayon de cintrage Outillages du cintrage Technique de cintrage 	réalisation du filetage, de réaliser le filetage en respectant les différentes étapes de réalisation. Pendant ce temps, l'apprenant prend notes; observe les fiches et tableaux et pose des questions au formateur. Et à son tour effectuer correctement les opérations de filetages et

COMPETENCE : 11. Réaliser les réseaux de plomberie		
NUMERO: 11	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120h	
MODULE ASSOCIE	Réalisation des réseaux de plomberie	
4. Réaliser le piquage		cintrage, tout en observant les règles de sécurité.
4.1. Identifier les outils et types du piquage	 Types d'outils de réalisation du piquage Types de Piquage Techniques de piquage 	Par l'entremise d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprenant à : identifier les outils et les étapes de
4.2. Exécuter le piquage	 Rôle du piquage Etapes de réalisation du piquage Application des techniques du piquage 	réalisation du piquage, d'identifier les outils et le type de piquage; le rôle du piquage; les étapes de réalisation du piquage et d'effectuer le piquage en respectant les différentes étapes de réalisation. Pendant ce temps, l'apprenant prend notes; observe les fiches et tableaux et pose des questions au formateur. Et à son tour effectuer correctement l'opération du piquage, en observant les règles de sécurité.
5. Réaliser le sertissage des tuyaux et raccords		
5.1. Identifier les tuyaux ; les raccords et outils à sertir	Types de tuyauxTypes des raccordsTypes d'outils à sertir	A l'aide d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprenant à : identifier les différents tuyaux à
5.2 Exécuter une opération du sertissage	Rôle du sertissageCaractéristiques du sertissageEtapes de réalisation du sertissage	sertir ; identifier les raccords à sertir ; identifier les outils du sertissage ; le rôle du sertissage ; les étapes du sertissage et effectuer une opération du

COMPETENCE : 11. Réaliser les réseaux de plomberie		
NUMERO: 11	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120h	
MODULE ASSOCIE	Réalisation des réseaux de plomberie	
6. Effectuer l'assemblage des tuyaux 6.1. Identifier les principaux types d'assemblage mécaniques 6.2 Réaliser les assemblages mécaniques	 Caractéristiques d'assemblages Types d'outils d'assemblage Types de raccords mécaniques Rôle de l'assemblage Techniques d'assemblage mécanique Techniques d'assemblage par collage 	sertissage en respectant correctement les étapes du sertissage. Pendant ce temps, l'apprenant prend notes ; observe les fiches et tableaux et posent des Par l'entremise d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprenant à : identifier les outils utilisés pour l'assemblage ; identifier les différents types d'assemblage ; donner le rôle et les étapes de l'assemblage mécanique et d'effectuer un assemblage ; réaliser l'assemblage des tuyaux de drainage. Pendant ce temps, l'apprenant prend notes ; observe les fiches et tableaux ; pose des questions au formateur ; et effectue correctement l'opération d'assemblage en respectant les règles de sécurité.

COMPETENCE 12 : Réaliser des ouvrages de Tuyauterie industrielle		
NUMERO: 12 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 120 heures		
MODULE ASSOCIE Réalisation des travaux de tuyauterie industrielle		
FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE		

Réaliser les ouvrages de tuyauterie industrielle est une activité capitale en tuyauterie industrielle. Dans le cadre de cette formation, c'est une compétence qui est dispensée en deuxième année. L'apprenant acquiert des habilités et connaissances nécessaires afin d'être capable de : préparer et approvisionner les matériaux; choisir et régler le poste de coupe ; repérer et exécuter la coupe ; identifier des outils de fabrication ; chanfreiner les tuyaux et ajuster les anomalies ; réaliser les piquages ; réaliser la réduction ;effectuer le cintrage ; vérifier les dimensions ; effectuer le pointage des manchettes et fittings ; vérifier les orientation et la mise au carrées des brides ; vérifier la conformité de

NUMERO: 12	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUA	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120 heures	
MODULE ASSOCIE	Réalisation des travaux de tuyauterie indust	rielle	
	uises dans ce module seront réinvesties et mises à con s relatifs à « Réaliser la pose et la dépose des ouvrage	_	
DEMARCHE PARTICULIERE A I		s de tuyauterie muustriene ».	
 Appliquer les règles d'hygiè Transporter les tronçons de t Exploiter les plans donnés er Livrer l'ouvrage : 6% Réaliser l'assemblage des tr 	constitutifs des supports : 17% s assemblées : 11%		
Il est suggéré de respecter l'ordre de	s éléments, tel que décrit dans le référentiel de formatio	n.	
Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage	
1. Mobiliser les	éléments pour la fabrication des lignes de tuyauteries		
1.1. Préparer les matériaux	Différence entre matériel et matériaux	A l'aide des supports de cours et de explications des fiches d'approvisionnement, l	

Classe des matériaux

de

préparation

Techniques

planifier

formateur emmènera l'apprenant à : classifier et

les

matériaux ;

des à

préparer

NUMERO: 12	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120 heures	
MODULE ASSOCIE	Réalisation des travaux de tuyauterie industrielle	
1.2. Approvisionner en matériaux	 matériaux Méthodes d'approvisionnement des matériaux Planning d'approvisionnement des matériaux Techniques de gestion des livraisons 	explications et pose des questions au formateur.
1.3. Identifier les anomalies2. Découper les tuyaux et access	 Différents Types d'anomalies Critères de classification des anomalies Technique de marquage des anomalies 	
2.1 Choisir les outils de coupe	Type des outils de coupeCritères de sélection des outils de coupe	A l'aide des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprennent à : effectuer un choix conforme des outils de coupes ; effectuer un réglage conforme des postes de
2.2. Régler les postes de découpe	 Technique de montage de l'équipement Technique de réglage des postes de découpe Caractéristiques de la flamme de coupe 	L'apprenant observe les fiches, suit les explications, pose des questions au formateur ;
2.3. Repérer et exécuter les coupes	Type des outils de repérageTechniques de réperage	et effectue à son tour les opérations en respectant les règles de sécurité y afférant.

COMPETENCE 12 : Réaliser des ouvrag	<u> </u>	
NUMERO: 12	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120 heures	
MODULE ASSOCIE Réalisation des travaux de tuyauterie i		ielle
	Techniques de mesure des longueursTechniques de coupe	
3. Préparer les éléments pour la préfabrication	on des lignes de tuyauteries	
3.1. Identifier les outils de la préfabrication	 Types de supports de la ligne de tuyauterie Outils d'assemblage Outils de manutention 	Par l'entremise d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprennent à : appliquer judicieusement les techniques de
3.2. Chanfreiner les tuyaux	Outillage de chanfreinTypes de chanfreinTechniques de chanfreinage	Chanfreinage; et d'ajustement des anomalies. L'apprenant observe les fiches, suit les explications et pose des questions au formateur. A son tour il applique correctement les
3.3. Ajuster les anomalies	 Types d'anomalies Techniques de décodage des anomalies Techniques de correction des anomalies 	techniques de de Chanfreinage.
4. Façonner les éléments de tuyauterie		
4.1. Réaliser les piquages	 Techniques de traçage du piquage Techniques de marquage des pièces Techniques de coupe du piquage Techniques de pointage des pièces 	Par l'entremise d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprennent à : identifier la
4.2. Réaliser la réduction	 Outils de réalisation de la réduction Technique du traçage de la réduction 	matière d'œuvre et équipements de préfabrication ; appliquer les techniques de

NUMERO: 12	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120 heures	
MODULE ASSOCIE	Réalisation des travaux de tuyauterie industr	elle
	 Techniques de marquage sur pièces Techniques de réalisation de la réduction 	piquage et de réduction. L'apprenant observ les fiches, suit les explications et pose de questions au formateur. A son tour il appliqu correctement les techniques de Chanfreinage.
4.3 Cintrer les tuyaux	 Rôle de cintrage Différents types des cintreuses Technique de cintrage 	Par l'entremise d'une mise en situation, de fiches de travaux pratiques, des explications e des démonstrations pratiques, le formateu
4.4 Vérifier les dimensions et formes	dimensions et formes	emmènera l'apprennent à : identifie correctement les types de cintreuses ; calcule les encombrements et les longueur développés ; appliquer convenablement le techniques de cintrage et effectuer le vérifications. L'apprenant observe les fiches, suit le explications et pose des questions au formateur A son tour il applique correctement le techniques de cintrage.

COMPETENCE 12 : Réaliser des ouvrages de Tuyauterie industrielle		
NUMERO: 12	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 120 heures	
MODULE ASSOCIE	Réalisation des travaux de tuyauterie industrielle	
5.1. Appliquer des techniques d'assemblage	 Différents types d'assemblage Outils d'assemblage Technique d'assemblage Type de fittings Désignation des fittings 	A l'aide d'une mise en situation, des fiches des travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques; le formateur emmènera l'apprennent à : identifier correctement les différents outillages et techniques d'assemblage; désigner les listings; identifier les modes de vérification et appliquer
5.2 Contrôler l'ouvrage fabriqué	 Mode de vérification Outils de vérification Technique de vérification 	les techniques de vérification. L'apprenant observe les fiches, suit les explications et pose des questions au formateur. A son tour il applique correctement les techniques d'assemblage.

COMPETENCE 13 : Réaliser le soudage		
NUMERO: 13	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de soudage	
FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE		

COMPETENCE 13 : Réaliser le soudage	
NUMERO: 13	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures
MODULE ASSOCIE	Techniques de soudage

Cette compétence est dispensée au cours de la première année de formation. Elle permet à l'apprenant : (i) d'utiliser un poste de soudage à l'arc électrique ; (ii) et un poste de soudage oxyacétylénique ; (iii) d'identifier les accessoires et les électrodes spécifiques aux différents travaux de soudage ; (iv) d'appliquer les notions sur les règles d'hygiène sécurité environnement relatives au soudage ; (v) d'interpréter les désignations normalisées ou symbole de soudage ; (vi) de préparer les bords des pièces à assembler, (vii) d'appliquer les techniques d'assemblage par soudage à l'arc électrique et oxyacétylénique .

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

Etant donné que la maîtrise de cette compétence a une incidence directe sur l'acquisition des compétences particulières du métier, il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité relatives au soudage 8%
- Interpréter les désignations normalisées ou symboles de soudure 3%
- Préparer les pièces à souder 11%
- Appliquer les techniques de soudage à l'arc électrique avec électrode enrobées 40%
- Appliquer les techniques de soudage Oxyacéthylénique : 31%

Evaluation: 7%

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. Appliquer les règles d'hygiène et de sécur	ité relatives au soudage	
1.1. Identifier les différents risques encourus par un soudeur et leurs causes	Types de risqueCauses des risques	A l'aide des explications théoriques et pratiques, le formateur emmènera l'apprenant à identifier les différents risques encourus par le soudeur
	 Conséquences des risques 	ainsi que leurs principales causes.

COMPETENCE 13 : Réaliser le soudage		
NUMERO: 13	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures	
MODULE ASSOCIE	LE ASSOCIE Techniques de soudage	
1.2. Identifier les moyens de protection contre les risques liés au soudage	 Moyens de protection individuelle Moyens de protection collectifs Moyens de protection de l'environnement 	Pendant les explications, l'apprenant prennent notes et posent des questions. A l'aide des explications théoriques et pratiques et des projections vidéo, le formateur emmènera l'apprenant à identifier les différents EPI et EPC, et à reconnaitre les différents moyens de protection à appliquer pendant le soudage à l'arc électrique et le soudage oxyacétylénique. Pendant les explications, l'apprenant prend notes et posent des questions au formateur.
1.3 Appliquer les règles de sécurité	 Types de EPI et EPC Caractéristiques des règles de sécurité Techniques d'application des règles sécurité liées au soudage à l'arc électrique et au soudage oxyacétylénique 	A partir des démonstrations pratiques et des explications théoriques le formateur emmènera l'apprenant à utiliser les EPI et EPC, et à appliquer les différentes règles de sécurité liées au soudage. Pendant les explications, l'apprenant prend
2. Interpréter les désignations normalisées ou symboles de soudure		
5.4. Identifier des procédés de soudage	 Caractéristiques du soudage Importance du soudage Critères de choix d'appareillages de 	A l'aide des explications théoriques et des supports de cours mis à leur disposition le formateur emmènera l'apprenant à : identifier les différents procédés de soudage. Pendant les explications, l'apprenant prend

COMPETENCE 13 : Réaliser le soudage		
NUMERO: 13	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de soudage	
	soudage • Procédés de soudage	notes et posent des questions au formateur.
5.5. Représenter les symboles de soudure	 Positions de soudage Codes de soudage Symboles des procédés de soudage 	A l'aide des explications théoriques, des fiches et tableaux mis à sa disposition par le formateur, l'apprenant sera emmené à représenter les symboles des différentes positions de soudure; les code de soudure ainsi que les représentations symboliques des différents procédés de soudure. Pendant les explications, l'apprenant prend notes; observe les fiches et tableau et posent des questions au formateur.
6. Préparer les pièces à souder		1
3.1. Utilisation du matériel de soudage	 Caractéristiques des sources d'énergies Types de matériel de soudage Types d'électrodes Techniques d'utilisation du matériel de soudage 	A l'aide des explications théoriques, pratiques et de support de cours mis à sa disposition le formateur emmènera l'apprenant à : identifier les différentes sources d'énergies utilisées en soudure à l'arc et oxyacétylénique ; identifier le type de matériels et accessoires utilisées et de choisir le type d'électrode approprié. Pendant les explications, l'apprenant prend des notes et posent des questions au formateur.
3.2. Préparer les bords	 Techniques de coupe des pièces Techniques de chanfreinage des bords Techniques de pointage des pièces 	A l'aide d'une mise en situation, des explications et démonstration le formateur emmènera l'apprenant à effectuer une coupe;

NUMERO: 13	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de soudage	
	Techniques de dressage et nettoyage des pièces	dresser et nettoyer les pièces ; chanfreinées puis pointées les pièces. L'apprenant prend les notes, pose les questions et exécute les différentes opérations en respectant les règles de sécurité.
7. Appliquer les techniques de soudage	à l'arc électrique	
4.1 Mettre en marche du poste et choisir les électrodes	 Caractéristiques d'un poste de soudage Techniques de mise en marche et arrêt du poste Techniques de réglage de l'intensité de soudage Critères de choix des électrodes 	A l'aide d'un Poste de soudage à l'arc électrique complet, des explications, des consignes et des démonstrations, le formateur emmènera l'apprenant à : mettre en marche le poste de soudage à l'arc électrique ; régler l'intensité ; choisir l'électrode ; réaliser les chenilles de
4.2 Réalisation de la soudure à l'arc électrique5. Appliquer les techniques de soudage Oxy	 de l'arc Techniques de réalisation des chenilles de soudure Techniques de position de soudage Techniques de soudage en plusieurs passes 	soudure; effectuer la soudure sur diffèrent position; effectuer la soudure d'angle et souder en multi-passes; tout en respectant les règles d'hygiène et de sécurité. L'apprenant observe prend les notes pose des questions et applique les techniques de soudage à l'arc électrique.

COMPETENCE 13 : Réaliser le soudage		
NUMERO: 13	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 112 heures/8heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de soudage	
5.1 Monter les détendeurs et régler les paramètres de soudage	 Méthode de montage des détendeurs Techniques de réglage des pressions des gaz Technique d'allumage et de réglage de la flamme OA 	démonstrations, le formateur emmènera
5.2 Choisir le métal d'apport et appliquer les techniques de soudage OA et les techniques de saoudo brasage	 Critères de choix du métal d'apport Technique de soudage OA Technique de soudo-brasage 	effectuer le soudage OA et le soudo-brasage. Tout en respectant les règles de sécurité relative au soudage. Pendant ce temps l'apprenant observe ; prend des notes ; pose les questions et applique les techniques du soudage oxyacétylénique et du soudo-brasage.

COMPETENCE 14 : Réaliser la pose des ouvrages de plomberie		
NUMERO : 14 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures		
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose en plomberie	

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE.

Réaliser la pose des ouvrages de plomberie permet à l'apprenant d'acquérir les habilités et connaissances nécessaires afin d'être capable de : monter et démonter tout type de robinetterie ; effectuer la pose et la dépose des différents sanitaires ; effectuer le raccordement des appareillages aux réseaux d'alimentation et d'évacuation ; poser les accessoires ; vérifier le fonctionnement des appareillages La réalisation de la pose des ouvrages en plomberie est une activité capitale en plomberie et tuyauterie industrielle. Cette activité occupe une place prépondérante dans l'installation des ouvrages de plomberie et est placée au cœur du métier. Dans le chronogramme de formation cette une compétence particulière déroulée en deuxième année de formation au métier de Plomberie -Tuyauterie industrielle.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE.

Etant donné que la maîtrise de cette compétence particulière a une incidence directe sur l'acquisition des compétences particulières du métier, Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

Monter la robinetterie : 20 %
 Installer l'appareillage : 63 %
 Tester de fonctionnement: 10 %;

Evaluation: 7%

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1.Respecter les normes		
1.1 Appliquer les normes liées à la		A l'aide des extraits des documents sur la norme
robinetterie	• Types des normes appliquées à la	et les explications le formateur emmènera

NUMERO: 14	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose en plomberie
	robinetterie industrielle Types des normes appliquées à la robinetterie de bâtiment Types des normes appliquées à la vannerie Techniques d'application normes Techniques d'application des normes régissant les travaux de plomberie et celles liées à la pose de la robinetterie et des appareillages. Pendant ce temps, l'apprenant prend notes ; observe les fiches et posent des questions au formateur.
1.2 Appliquer les normes liées aux appareillages	 Caractéristiques des normes Types des normes appliquées aux appareils sanitaires Techniques d'application des normes Types de normes appliques aux appareils de levage d'eau

COMPETENCE 14 : Réaliser la pose des ouvrages de plomberie		
NUMERO: 14	DUREE D'APPRENTISSAC	GE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose en plomberie	
2.1 Choisir la robinetterie et accessoires	 Types de robinetterie de bâtiment Type de robinetterie Industrielle Type de vannerie Types des accessoires Critères de choix des accessoires Critères de choix de robinetterie de bâtiment, industrielle et de la vannerie 	Par l'entremise d'une mise en situation, des présentations des cas à l'aide des fiches ; des explications, le formateur emmènera l'apprenant à : identifier et choisir la robinetterie et accessoires, à les fixer correctement et à vérifier l'étanchéité et la solidité de la robinetterie. Dans le respect des
2.2 Fixer la robinetterie du bâtiment, industrielle et la vannerie	 Outils de fixation de la robinetterie Technique de fixation de la robinetterie Techniques de vérification de la fixation 	Pendant ce temps, l'apprenant prend notes ; observe les fiches et posent des questions au formateur.
3. Installer l'appareillage		

COMPETENCE 14 : Réaliser la pose des ouvrages de plomberie			
NUMERO: 14		DUREE D'APPRENTISSA	GE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures
MODULE ASSOCIE		Techniques de pose en plomberie	
3.1. Fixer les appareillages	• Critè	e des appareillages ères de choix des appareillages hniques de pose des sanitaires	Par l'entremise d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprenant à : respecter les normes appliquées aux appareils sanitaires et aux appareils relevage d'eau, respecter les règles générales de pose des appareils sanitaires et les réservoirs aux appareils de chasse. Pendant ce temps, l'apprenant prend notes ; observe les fiches et tableaux et posent des questions au formateur. Et à son tour effectuer correctement la fixation des appareillages ; tout en respectant les règles de sécurité.
3.2. Raccorder les canalisations	• Outi • Tech	es de canalisation ls de raccordement des canalisations aniques de raccordement des lisations	A l'aide d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprenant à : respecter les règles de raccordement ; effectuer le raccordement des appareils au réseau d'évacuation d'eau usée et au réseau d'alimentation. Pendant ce temps, l'apprenant prend notes ; observe les fiches et posent des questions au formateur. Et à son tour effectuer correctement la fixation des appareillages ; tout en respectant les règles de sécurité.

COMPETENCE 14 : Réaliser la pose des ouvrages de plomberie				
NUMERO: 14		DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures		
MODULE ASSOCIE		Techniques de pose en plomberie		
3.3 Fixer les accessoires	• Crite	es des accessoires ères de choix des accessoires nnique de Fixation des accessoires	Par l'entremise d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprenant à : fixer le réservoir du chauffe-eau; fixer le compteur d'eau ; fixer les accessoires de la canalisation d'eau potable et de fixer les accessoires de la salle de bain. L'apprenant observe les fiches et tableaux et posent des questions au formateur. A son tour il effectuer correctement la fixation des accessoires ; tout en respectant les règles de sécurité.	
4. Tester le fonctionnement				
4.1 Tester l'étanchéité	• Outi	hodes de test d'étanchéité ls de test d'étanchéité ères des choix de test	Par l'entremise d'une mise en situation, des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprennent à : Enumérer les différentes méthodes de test d'étanchéité ; d'identifier les équipements utilisés pour effectuer un test d'étanchéité et d'appliquer les différentes techniques de test d'étanchéité. L'apprenant observe les fiches et suit les explications et pose des questions au formateur. A son tour il	

COMPETENCE 14 : Réaliser la pose des ouvrages de plomberie			
NUMERO: 14		DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/8heures	
MODULE ASSOCIE		Techniques de pose en plomberie	
4.2 Vérifier les éléments fixés	• Méti fixes	teur standard de fixation hode de test de solidité des accessoires s hode de contrôle ergonomique	applique correctement les techniques de test d'étanchéité. Tout en respectant les règles de sécurité. A l'aide des fiches de travaux pratiques, des explications et des démonstrations pratiques, le formateur emmènera l'apprennent à : vérifier les éléments fixés ; vérifier les hauteurs standards de fixation ; vérifier la solidité des accessoires fixés et de contrôler l'ergonomie, identifier les équipements utilisés pour effectuer un test d'étanchéité et appliquer les différentes techniques de test d'étanchéité.
			L'apprenant observe les fiches, suit les explications et pose des questions au formateur. A son tour il vérifie correctement les éléments fixés.

COMPETENCE 15 : Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie industrielle			
	NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 112 heures/08 heures	
	MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle	
	TO LOWER DO CONTROLL DE LA COLUMNIA		

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

La réalisation de la pose et la dépose des ouvrages en tuyauterie industrielle est activité capitale en plomberie et tuyauterie industrielle. Cette activité occupe une place prépondérante dans l'installation des ouvrages de tuyauterie industrielle et est placée au cœur du métier. Dans le chronogramme de formation cette une compétence particulière déroulée en deuxième année de formation au métier de Plomberie -Tuyauterie.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

Etant donné que la maîtrise de cette compétence a une incidence directe sur l'acquisition des compétences particulières du métier, Il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- 1. Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité relatives au montage de la tuyauterie : 10%
- 2. Transporter les tronçons de tuyauteries préfabriquées : 10%
- 3. Exploiter les plans donnés en projection orthogonal et isométrique : 16%

COMPETENCE 15 : Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie industrielle		
NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/08 heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle	
6. Réaliser l'assemblage des 7. Contrôler la qualité de piè Evaluation : 06% Savoirs liés à la compétence	-	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1.1. Identifier les risques et leu causes	 Types de risques Causes des risques Conséquences liées aux risques 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'identification des risques et leurs causes. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'identification des risques et leurs causes, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
1.2. Identifier les équipemen	Type des équipements de protection	Par l'entremise des exposés et la présentation

COMPETENCE 15 : Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie industrielle		
NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/08 heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle	
pour chacun des risques	 Caractéristiques des équipements Avantages et inconvénients des équipements de protection 	des équipements de protection. L'apprenant sur la base des l'équipements de protection présentés identifie les équipements pour chacun des risques, les caractérise et présent les avantages de chacun dans une approche d'échange avec ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaires.
1.2. Appliquer les règles de sécurité liées à la pose et à la dépose des tuyaux	 Techniques d'utilisation des EPI Techniques de mise en place des EPC Règles de sécurités liées à la pose et à la dépose 	Par l'entremise des travaux pratiques ou travaux dirigés, l'apprenant applique les règles de sécurité liée à la pose et la dépose des tuyaux tout n inter échangeant avec ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
2. Transporter les tronçons de tuyaut	teries préfabriqués	
2.1. Identifier les moyens de transport	 Caractéristiques des moyens de transport Types de moyen de transport Rôles de chaque type de transport 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'identification

COMPETENCE 15 : Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie industrielle		
NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/08 heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle	
		des moyens de transport. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'identification des moyens de transport, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
2.2. Coliser et déplacer les éléments de l'ouvrage	 Caractéristiques du colis Types de colisages Type de déplacement 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le colisage des éléments de l'ouvrage. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur le colisage des éléments de l'ouvrage, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.

COMPETENCE 15 : Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie industrielle			
NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/08 heures		
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle		
3. Exploiter les plans, données en	projection orthogonale et isométrique		
3.1. Exploiter les données techniques de l'ouvrage	 Caractéristiques des données techniques Types d'ouvrage Types de données Techniques d'exploitation des données techniques Techniques d'interprétation des données d'un ouvrage 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'exploitation des données techniques. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'exploitation des données techniques, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.	
3.2. Exploiter le devis	 Caractéristiques d'un devis Types de devis Techniques d'élaboration d'un devis Techniques d'exploitation d'un devis 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'exploitation de devis. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'exploitation de devis, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne les activités,	

NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 112 heures/08 heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle	
		échanges et apporte les corrections si nécessaire.
3.3 Interpréter les désignations normalisées et symboles	 Caractéristiques des désignations normalisées Caractéristiques des symboles Techniques d'interprétation des désignations normalisées Techniques d'interprétation des symboles 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la tuyauterie industrielle L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les désignations normalisées et symboles, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
3.4 Identifier les accessoires et appareillages représentés sur les plans	 Types d'accessoires et appareillages représentés Caractéristiques des accessoires et appareillages représentés Techniques d'identification des accessoires et appareillages représentés 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur une installation de tuyauterie industrielle avec les appareillages et accessoires L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les appareillages et accessoires d'une installation de tuyauterie, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le

 Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industri Caractéristiques des tronçons préfabriqués Classement des tronçons 	résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'identification
1 1 1	Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur
1 1 1	_
1 1 1	
Techniques d'identification des tronçons préfabriqués	des tronçons préfabriqués. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'identification des tronçons préfabriqués, développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
 Types de marquage des tronçons Techniques de marquage des tronçons 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'application des techniques de marquage. A travers les TP l'apprenant applique les techniques de marquage des tronçons préfabriqués.
	Types de marquage des tronçons

COMPETENCE 15 : Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie industrielle		
NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/08 heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle	
		échanges et apporte les corrections si nécessaire.
5. Poser et régler les éléments cons	titutifs des supports	
5.1. Fixer les supports	 Types de fixations Critère de sélection de fixation Matériels de fixation Techniques de fixation du support 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la fixation des supports. A travers les TP l'apprenant applique les techniques de fixation. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
5.2. Contrôler les supports	 Type de contrôle Critère de sélection de contrôle Matériel de contrôle Techniques de contrôle du support 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le contrôle des supports L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur le contrôle des supports développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.

COMPETENCE 15 : Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie industrielle			
NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 112 heures/08 heures		
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle		
6. Réaliser l'assemblage des tronçons de tuyauterie			
6.1. Monter les éléments	 Types de montage Matériel et équipement de montage Techniques de montage Contrôle des éléments montés Règles de sécurités liées au montage 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le montage des éléments. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur le montage des éléments développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Aussi à travers les TP l'apprenant réalise le Montage des éléments de tuyauterie .Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.	
6.2. Assembler les éléments	 Types d'assemblage Matériel et équipement d'assemblage Techniques d'assemblage des éléments Contrôle des éléments assemblés Règles de sécurités liées à l'assemblage 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'assemblage des éléments. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'assemblage des éléments développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Aussi à travers les TP l'apprenant applique	

COMPETENCE 15 : Réaliser la pose et la dépose des ouvrages de tuyauterie industrielle		
NUMERO: 15	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 112 heures/08 heures	
MODULE ASSOCIE	Techniques de pose et de dépose en tuyauterie industrielle	
		les techniques de réassemblage des éléments
		de tuyauterie
		Le formateur coordonne des activités,
		échanges et apporte les corrections si
		nécessaire.

COMPETENCE 16 : Réaliser la mise en service de l'ouvrage		
NUMERO: 16 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 42 heures/ 3h		
MODULE ASSOCIE	Mise en service de l'ouvrage	
EQUACION ET DOCUTION DE LA COMPETENCE		

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

La réalisation de la mise en service des ouvrages est activité capitale en plomberie et tuyauterie industrielle. Cette activité occupe une place de choix dans l'installation des ouvrages de tuyauterie industrielle. Dans le chronogramme de formation cette une compétence particulière est déroulée en deuxième année de formation au métier de Plomberie -Tuyauterie.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

Étant donné que cette compétence est particulière au métier du plombier-tuyauteur, il est suggéré de répartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- 1. Tester l'étanchéité des conduits de plomberie:23%
- 2. Tester l'étanchéité des conduits de tuyauterie: 44%
- 3. Tester le fonctionnement des appareillages et accessoires active : 27%

Evaluation: 06%

Il est suggéré de respecter l'ordre des éléments, tel que décrit dans le référentiel de formation.

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. Tester l'étanchéité des conduits de plomberie		
1.1. Contrôler l'installation	 Types de contrôle Techniques de contrôle Matériels de contrôle Documents de l'ouvrage Règles de sécurité liées au contrôle 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le contrôle de l'installation. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur le contrôle de l'installation développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Aussi à travers les TP l'apprenant applique le contrôle des installations.

COMPETENCE 16 : Réaliser la mise en service de l'ouvrage				
NUMERO: 16	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 42 heures/ 3h			
MODULE ASSOCIE	Mise en service de l'ouvrage			
1.2. Choisir l'appareil de test	 Type d'appareil Techniques de choix Caractéristiques de l'appareil Documents du fabriquant 	Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le choix des appareils de test. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur les le choix des appareils de test développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et		
1.3. Réaliser le test d'étanchéité	 Types de test Caractéristiques de test Matériels de test Protocole de réalisation du test 	apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la réalisation de test d'étanchéité. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la réalisation de test d'étanchéité développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Aussi à travers les TP l'apprenant en suivant le protocole de réalisation du test réalise lui-même le test d'étanchéité. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.		
2. Tester l'étanchéité des conduits de tuyauterie	• Temas de contrôle	Day l'antromica des aveces la formation présente les		
2.1. Contrôler l'installation	Types de contrôle	Par l'entremise des exposés le formateur présente les		

COMPETENCE 16: Réaliser la mise en service de l'ouvrage				
NUMERO: 16	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVA	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 42 heures/ 3h		
MODULE ASSOCIE	Mise en service de l'ouvrage	Mise en service de l'ouvrage		
	 Techniques de contrôle Matériels de contrôle Documents de l'ouvrage 	documents sur le contrôle d'une installation. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur le contrôle d'une installation développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.		
2.2. Choisir l'appareil de test	 Type d'appareil Techniques de choix Caractéristiques de l'appareil Documents du fabriquant 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le choix de l'appareil de test. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur le choix de l'appareil de test développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.		
2.3. Réaliser le test d'étanchéité	 Types de test Caractéristiques de test Matériels de test Protocole de réalisation Documents du fabriquant 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur la réalisation des tests d'étanchéité. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur la réalisation des tests d'étanchéité développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Aussi à travers les TP l'apprenant en suivant le protocole de réalisation du test réalise lui-même le		

COMPETENCE 16 : Réaliser la mise en service de l'ouvrage				
NUMERO: 16	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 42 heures/ 3h			
MODULE ASSOCIE	Mise en service de l'ouvrage			
		test d'étanchéité.		
		Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.		
3. Tester le fonctionnement des appareillages et a	accessoires			
3.1. Exploiter le manuel d'utilisation des appareils et accessoires	 Techniques d'exploitation Caractéristiques des appareils et accessoires Consignes du fabriquant 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur l'exploitation du manuel d'utilisation des appareils et accessoires. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur l'exploitation du manuel d'utilisation des appareils et accessoires sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et présente le résultat à ses paires. Le formateur coordonne des activités, échanges et		
3.2. Appliquer du mode opératoire de mise en	Documents du fabriquant	apporte les corrections si nécessaire. Par l'entremise des exposés le formateur présente les		
marche de l'appareillage	 Techniques d'application du mode opératoire Matériels de mise en marche Règles de sécurité liées à la mise en marche 	documents sur l'application du mode opératoire de mise en marche de l'appareillage. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur		

COMPETENCE 16 : Réaliser la mise en service de l'ouvrage		
NUMERO: 16	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION : 42 heures/ 3h	
MODULE ASSOCIE	Mise en service de l'ouvrage	
		consignes du formateur applique les techniques de mise en marche de l'appareillage.
		Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
3.3. Vérifier la fonctionnalité de l'appareillage	 Types de vérification de fonctionnalité Techniques de vérification de fonctionnalité Matériels de vérification de fonctionnalité Documents du fabricant Caractéristiques de l'appareillage 	A travers les TP l'apprenant en suivant les consignes du formateur applique les techniques vérifications de la fonctionnalité de l'appareillage. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.

COMPETENCE 17 : Maintenir à l'état le matériel, l'équipement et les ouvrages	
NUMERO: 17 DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION: 56 heures/4h	
MODULE ASSOCIE	Maintenance du matériel de l'équipement et de l'ouvrage
EONCTION ET DOCITION DE LA COMPETENCE	

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Cette activité occupe une place prépondérante dans l'exercice du métier de Plomberie-Tuyauterie industrielle. C'est pourquoi l'application des types de maintenance en plomberie tuyauterie peut être placée au cœur du métier. Dans le chronogramme de formation cette une compétence particulière déroulée en deuxième année de formation au métier de Plomberie -Tuyauterie

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

Étant donné que cette compétence est particulière et au cœur du métier, il est suggéré de repartir le temps d'apprentissage selon les proportions suivantes :

- 1. Effectuer la maintenance de premier niveau du matériel, de l'équipement et des outillages: 26%
- 2. Effectuer la maintenance préventive et corrective d'un ouvrage de plomberie:34%
- 3. Effectuer la maintenance préventive et corrective d'un ouvrage de tuyauterie industrielle : 34

Évaluation : **04h**

Il est suggéré de respecter l'ordre des éléments, tel que décrit dans le référentiel de formation.

Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. Effectuer la maintenance de premier niveau du matériel, de l'équipement et des outillages		
1.1. Respect du calendrier et des consignes	 Planning de maintenance Consignes de maintenance Documents de maintenance Suivi du calendrier 	Par l'entremise des exposés le formateur présente les documents sur le respect du calendrier et des consignes. L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur le respect du calendrier et des consignes développe sa capacité à exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire et

		présente le résultat à ses paires.
		Le formateur coordonne des activités, échanges
		et apporte les corrections si nécessaire.
		Par l'entremise des exposés le formateur
		présente les documents sur le remplissage des
		documents de suivi de maintenance.
	Documents de maintenance	L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur
1.2. Remplissage des documents de suivi	 Techniques de remplissage 	le remplissage des documents de suivi de
de maintenance	Tenue des documents de suivi	maintenance développe sa capacité à exploiter
	rende des documents de survi	les documents présentés et renseigne le
		questionnaire et présente le résultat à ses paires.
		Le formateur coordonne des activités, échanges
		et apporte les corrections si nécessaire.
2. Effectuer la maintenance préventive et cor	rective d'un ouvrage de plomberie	
		Par l'entremise des exposés le formateur
		présente les documents sur le respect du
		calendrier et du manuel de maintenance.
	 Planning de maintenance 	L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur
2.1. Respecter le calendrier et du manuel de	 Consignes de maintenance 	le respect du calendrier et du manuel de
maintenance	 Documents de maintenance 	maintenance développe sa capacité à exploiter
	 Suivi du calendrier 	les documents présentés et renseigne le
		questionnaire et présente le résultat à ses paires.
		Le formateur coordonne des activités, échanges
		et apporte les corrections si nécessaire.
2.2. Protéger du site	Caractéristiques du site	Par l'entremise des exposés le formateur
	 Techniques de protection du site 	présente les documents sur la protection du site.
	 Matériels de protection du site 	L'apprenant par le biais d'un questionnaire sur
	•	la protection du site développe sa capacité à

2.3. Diagnostiquer et réparer les disfonctionnements	 Type de pannes ou disfonctionnements Techniques de diagnostic Techniques de réparation Matériels de diagnostic et de réparation Tenue des documents de suivi 	exploiter les documents présentés et renseigne le questionnaire. A travers les TP l'apprenant en suivant les consignes du formateur applique les techniques de de protection du site. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire. A travers les TP l'apprenant en suivant les consignes du formateur applique les techniques de diagnostic et de réparation des pannes n plomberie. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
3. Effectuer la maintenance préventive et cor 3.1. Diagnostiquer et réparer le disfonctionnement	 Type de pannes ou disfonctionnements Techniques de diagnostic Techniques de réparation Matériels de diagnostic et de réparation Tenue des documents de suivi 	A travers les TP l'apprenant en suivant les consignes du formateur applique les techniques de diagnostic et de réparation des pannes en tuyauterie industrielle. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.
3.2 Balisage et entretien de la tuyauterie	 Caractéristiques du balisage Outils de balisage et d'entretien Techniques de balisage Techniques d'entretien 	A travers les TP l'apprenant en suivant les consignes du formateur applique les techniques de balisage d'un site et d'entretien de la tuyauterie. Le formateur coordonne des activités, échanges et apporte les corrections si nécessaire.

COMPETENCE : RECHERCHER L'EMPLOI	
NUMERO: 18	DUREE D'APPRENTISSAGE : 42 h /3h
MODULE	ENTREPRENARIAT

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Les enseignements de cette compétence assurent à l'apprenant une meilleure connaissance de l'entreprise et de son environnement. Ils lui donnent des informations utiles dans la recherche de l'emploi et le préparent à s'adapter dans l'avenir dans un milieu professionnel.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

La répartition du temps d'apprentissage est suggérée selon les proportions suivantes :

- 1. S'initier à la connaissance de l'entreprise et des éléments comptables, à l'économie, à des notions juridiques et sociales : 25%
- 2. S'approprier les techniques de recherche d'emploi : 35%
- 3. s'approprier les techniques de base de montage d'un projet de création d'entreprise (entrepreneuriat) : 35%

Évaluation: 5%

Il est suggéré de respecter l'ordre des éléments, tel que décrit dans le référentiel de formation.

Il est suggere de respecter i ordre des elements, tel que decrit dans le referentiel de formation.		
Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. S'initier à la connaissance de l'entreprise et des éléments comptables, à l'économie, à des notions juridiques et sociales.		
1.1 Appliquer les notions d'entreprise,	Diversité d'entreprises	Le formateur présente des cours
d'économie et de droit des affaires	Classements selon la taille	théoriques sur les concepts et les
	 Découpage en fonction des services 	principes de base de l'entreprise, de
	Entreprises et production	l'économie et du droit des affaires. Il
	Echanges économiques	soumet les apprenants aux études de cas
	Impôts et prélèvements	d'entreprises réelles pour comprendre
	Problèmes économiques	comment ces notions sont appliquées

COMPETENCE : RECHERCHER L'EMPLOI		
	Concepts et principes de base du droit des affaires.	dans des situations concrètes. Les apprenants effectuent des recherches individuelles ou en groupe sur des sujets spécifiques liés à l'entreprise, à l'économie et au droit des affaires. Ils participent à des débats et des discussions en classe pour approfondir leur compréhension et développer leur capacité de critique. Les apprenants participent à des stages en entreprise pour observer directement comment ces notions sont mises en pratique dans un environnement professionnel.
1.2 Réaliser les opérations commerciales et les éléments comptables	 Vente, achat et gestion des stocks Logiciels de comptabilité Enregistrement des transactions commerciales Relevés financiers Performances financières d'une entreprise. Bilans comptables, comptes de résultat et budgets 	Le formateur organise des ateliers pratiques où les apprenants réalisent des opérations commerciales telles que la vente, l'achat, la gestion des stocks, etc. Ils utilisent des logiciels de comptabilité pour enregistrer les transactions commerciales, produire des relevés financiers et analyser les performances financières d'une entreprise. Les apprenants effectuent des tâches pratiques telles que la préparation et l'interprétation de bilans comptables, de comptes de résultat et de budgets. I Ils

COMPETENCE : RECHERCHER L'EMPLOI		
2 C'annyanyiay lag taghniguas da yaghayaha d'am	ala:	travaillent sur des projets de groupe où ils doivent créer et gérer une entreprise fictive, en effectuant toutes les opérations commerciales et comptables nécessaires.
2.S'approprier les techniques de recherche d'em	pioi	
2.1 Monter un CV	 Principes de base de la rédaction d'un CV, Structure, contenu et mise en forme d'un CV Méthodologie de rédaction de CV 	Le formateur présente les principes de base de la rédaction d'un CV, y compris la structure, le contenu et la mise en forme. Les apprenants étudient des exemples de CV pour comprendre les bonnes pratiques et les erreurs à éviter. Ils participent à des ateliers où ils doivent recevoir des conseils personnalisés sur la rédaction de CV. Les apprenants participent également à des simulations d'entretiens d'embauche où ils pourront discuter et affiner des CV en fonction des besoins du marché du travail.
2.2Appliquer les procédures de recherche d'emploi	 Méthodes de recherche d'emploi (recherche en ligne, réseaux professionnels et salons de l'emploi) Rédaction de lettres de motivation, Préparation d'entretiens d'embauche Stratégies de recherche d'emploi 	Les apprenants apprennent les différentes méthodes de recherche d'emploi, telles que la recherche en ligne, les réseaux professionnels et les salons de l'emploi. Ils participent à des ateliers sur la rédaction de lettres de

COMPETENCE : RECHERCHER L'EMPL	OI	
		motivation, la préparation d'entretiens d'embauche et le développement de compétences en communication. Sous le regard du formateur, ils effectuent des exercices pratiques de recherche d'emploi, tels que la rédaction de lettres de motivation adaptées à des offres d'emploi spécifiques. Ils reçoivent des conseils et des retours d'experts en carrière sur les stratégies de recherche d'emploi efficaces. Ils participent également à des entretiens simulés pour se préparer aux entretiens réels.
3. S'approprier les techniques de base de montag	ge d'un projet de création d'entreprise (entrepreneuriat)	
3.1 Examiner les conditions de réussite d'un projet de création ou d'auto emploi	 Facteurs clés de réussite Expériences des sucesss story Viabilité d'un projet de création d'entreprise Aspects financiers, juridiques, marketing et opérationnels. Tendances du marché et opportunités d'entrepreneuriat. Défis, risques et stratégies de réussite liés à la création d'entreprise ou à l'auto-emploi. 	Le formateur organise des études des cas d'entrepreneurs à succès et analyser les facteurs clés qui ont contribué à leur réussite. Le formateur fait participer les apprenants à des séminaires et à des conférences animées par des entrepreneurs expérimentés qui partageront leurs expériences et leurs conseils. Les apprenants travaillent sur des projets de groupe où ils doivent évaluer la

COMPETENCE : RECHERCHER L'EMPLOI		
3.2 Présenter un plan d'affaires	 Principes de base de la rédaction d'un plan d'affaires Structure, sections clés et contenu nécessaire d'un plan d'affaires Elaboration d'un plan d'affaires 	viabilité d'un projet de création d'entreprise, en déterminants les aspects financiers, juridiques, marketing et opérationnels. Ils effectuent des recherches individuelles sur des secteurs d'activité spécifiques pour comprendre les tendances du marché et les opportunités d'entrepreneuriat. Enfin, les apprenants participent à des discussions en classe sur les défis, les risques et les stratégies de réussite liés à la création d'entreprise ou à l'autoemploi. Le formateur expose sur les principes de base de la rédaction d'un plan d'affaires, y compris la structure, les sections clés et le contenu nécessaire. Les apprenants étudient des exemples de plans d'affaires pour comprendre les bonnes pratiques et les éléments essentiels. Ils participent à des ateliers où ils seront guidés dans l'élaboration d'un plan d'affaires pour un projet spécifique. Les apprenants reçoivent des conseils et des retours d'experts en entrepreneuriat sur la façon d'améliorer leur plan

COMPETENCE : RECHERCHER L'EMPLOI	
	d'affaires.
	Ils présentent leur plan d'affaires devant
	un auditoire et reçoivent des
	commentaires et des suggestions pour
	l'améliorer.

COMPETENCE 19: S'INTEGRER EN MILIEU PROFESSIONNEL	
NUMERO: 19	DUREE D'APPRENTISSAGE/D'EVALUATION :294 heures/ 21h
MODULE	STAGE PROFESSIONNEL

FONCTION ET POSITION DE LA COMPETENCE

Cette compétence est la dernière du programme de formation. Elle arrive au moment où l'apprenant doit commencer son intégration en milieu de travail. A ce moment, l'apprenant devra mettre en pratique dans l'entreprise, les compétences acquises pendant la formation. Les apprentissages à la réalisation de l'intégration en milieu de travail se réalise en entreprise. Cette compétence donne droit à la validation des divers apprentissages réalisés pendant la formation. Elle permet d'acquérir des connaissances et d'attitudes nécessaires pour s'intégrer facilement au milieu de travail, en tenant compte des précisions et en participant aux activités proposées selon le plan de mise en situation, les conditions et les critères qui suivent.

Cette compétence se subdivisera en deux : une première partie en première année appelée stage d'imprégnation et l'autre partie en deuxième année qui consiste en une mise en situation.

DEMARCHE PARTICULIERE A LA COMPETENCE

La répartition du temps d'apprentissage est suggérée selon les proportions suivantes :

- 1. Préparer son séjour en milieu de travail : 4%
- 2. Respecter les principes de discipline et de déontologie : 30%
- 3. Exécuter les activités en milieu de travail : 30%
- 4. Comparer ses perceptions aux réalités du métier : 6%
- 5. Rédiger le rapport de stage : 20%

Evaluation: 10%

L'ordre des éléments, tel que présenté dans le référentiel de formation devrait rester inchangé.

	Savoirs liés à la compétence	Balises	Activités d'enseignement et d'apprentissage
1. Préparer son séjour en milieu de travail			

1.1 Prospecter les entreprises	 Choix des entreprises Recherche et démarche pour obtenir une place de stage 	recherche et de prospection sont réitérés à
1.2 préparer un dossier de candidature	 Techniques de rédaction Modalités de présentation et de dépôt de la demande Réseau professionnel et ressources 	l'apprenant par le formateur. L'apprenant reçoit les connaissances sur les stratégies de réussite de son séjour en milieu de travail.
2. Respecter les principes de discipline et de déor	itologie	
2.1. Prendre connaissance du règlement de l'entreprise	 Règlement de l'entreprise Code de conduite Code de déontologie Personnes ressources Comportement en formation et réalités de l'entreprise 	Les éléments essentiels et règles de discipline en vigueur au sein de l'entreprise sont indiqués par le formateur. L'apprenant les reçoit et les intègre dans son comportement pour réussir son
2.2 Présenter son professionnalisme en milieu de travail	 Respect du règlement de l'entreprise Discipline personnelle et autonomie Image de l'entreprise 	cheminement professionnel.
3. Exécuter les activités en milieu de travail		
3.1 Observer le contexte de travail	 Produits et marché Associations professionnelles Structure de l'entreprise Conditions de travail Relations interpersonnelles Santé et sécurité 	L'apprenant exécutera les tâches qui lui sont confiées sous la conduite et la supervision de l'encadreur. Le degré d'acquisition de ses apprentissages est mesuré. L'exécution des tâches permet de consolider les acquis et de démontrer l'adaptabilité aux changements.
3.2 Effectuer diverses tâches professionnelles prescrites	 Méthode de travail Tâches prescrites Qualité du travail fait Économie du temps et des ressources 	

	Utilisation du matériel et des équipements	
3.3 S'adapter à des conditions nouvelles	 6. Adaptation à des travaux complexes 7. Nouvelles conditions de réalisation Évolution technologique Équipements 	
3.4 Relater ses observations sur le contexte de travail et sur les tâches exercées dans l'entreprise	Milieu de travailPratiques professionnelles	
4. Comparer ses perceptions aux réalités du métier		
4.1 Poser un jugement professionnel sur ses actions	 Perception du métier que l'on a avant le stage avec celle que l'on a après Auto-évaluation Actions à entreprendre pour combler les écarts 	Sous la conduite et la supervision de l'encadreur, l'apprenant développera un jugement professionnel
4.2 Évaluer l'influence de l'expérience sur le choix d'un futur emploi	Conséquences du stage sur le choix d'un emploi	professionner
5. Rédiger le rapport de stage		
5.1 Appliquer les techniques de rédaction administrative	 Techniques de rédaction administrative Éléments de contenu Informations présentées Apprentissages réalisés et situations rencontrées en milieu professionnel 	Sous la conduite et la supervision de l'encadreur, l'apprenant rédigera son rapport de stage. Il sera jugé sur la qualité du rapport produit et surtout sur le respect des règles de rédaction administrative et de la pertinence des éléments qu'il présentera.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- 1- CHARLENT Henri; PARIS 2009; *Traité des installations sanitaires*; Edition le moniteur; 700p; p 6, 17,21,29,43; 52, 62, 65,68,72; 76; 90; 91; 92.
- 2- Bourgeons René; Bonte Michel; Thouvenin Michel; *Mémotech-Installation sanitaire et thermiques*; Collection Mémotech.
- 3- LELONG Fredy; HASARD Claude; QUIMZAIN Bruno; 2004; *Mémotech métalliques*; 350p; p 14,91;111;119;120,123,124,144,231,342.
- 4- CHARLENT Henri, édition EYROLLES Traité pratique de plomberie.
- 5- Gaullauziaux Thierry, FEDULLO David, JACQUELOT Maurice Edition Eyrolles 2002; *La plomberie comme un pro* ;211p.
- 6- FANCHON Jean-Louis; Turin Avril 2021; *Guide des sciences et technologies industrielles*; 593p; p33;55;93;135.
- 7- CHEVALIER André; Hachette 2004; Guide du dessinateur industriel; 336p; p7,9,12,20.
- 8- BAHR Edouard; Edition TECHNIP 1991; *Dessin technique de la tuyauterie Industrielle*; 234p; p34,78,13,47,179.
- 9- MAFTAH R. Maitriser les règles de dessin en chaudronnerie et tuyauterie; 88p; p7;3,9,40,60,81.
- 10-DUBREUIT Gilbert GIRAUD Alain 2008; *Calcul pratiques de plomberie sanitaire (Eau froide- eau chaude Evacuation)*; 180p.
- 11- DELAGRAVE Rony Lollia; 2010; Guide d'installations sanitaires cap, bac pro ;128 p.
- 12- VALCKE Marc, De BOECK; 2003; Tuyauterie industrielle Aide mémoire; 170 p.
- 13-MICHEL Hubert, MARC Potin ;2015; *Installation de gaz dans les bâtiments d'habitation, Conception et mise en œuvre En application de la NF DTU* ; 128 p.
- 14- FEDULLO David, GALLAUZIAUX Thierry; 2018; Réparer la plomberie; 54 p.
- 15-LONGEOT L, DUNOD Jourdan, 1982; Construction Industrielle; Collection H.
- 16-FEDULLO David, GALLAUZIAUX Thierry; 2014; *La plomberie en PER*; *PVC et multicouche*; 80 p.
- 17-ORGANISATION INTERNATIONALE DE LA FRANCOPHONIE, Les guides méthodologiques d'appui à la mise en œuvre de l'approche par compétences en formation professionnelle, Guide Conception et réalisation des études sectorielles et préliminaires, 2007, 77p.
- 18-ORGANISATION INTERNATIONALE DE LA FRANCOPHONIE; Les guides méthodologies d'appui à la mise en œuvre de l'approche par compétences en formation professionnelle; Guide Conception et réalisation d'un référentiel de métier-compétences; 2007.
- 19-ORGANISATION INTERNATIONALE DE LA FRANCOPHONIE; Les guides méthodologiques d'appui à la mise en œuvre de l'approche par compétences en formation professionnelle; Guide Conception et production d'un guide pédagogique; 2007; 37p.
- 20-ORGANISATION INTERNATIONALE DE LA FRANCOPHONIE; Les guides méthodologiques d'appui à la mise en œuvre de l'approche par compétences en formation professionnelle; Guides Conception et production d'un guide d'évaluation; 2007; 30p.

SITES INTERNET

- 1- https://www.eyrolles.com >
- 2- https://www.unitheque.com >
- 3- https://wwwdecitre.fr>batiment
- 4- https://de.cdn-website.com >
- 5- https://www.lamaisontgobain.fr
- 6- https://www.amazon.fr>
- 7- https://www.deboecksuperieur.com
- 8- https://www.eyrolles.com >
- 9- https://books.google.com >about
- 10- https://www.groupehms.fr
- 11- https://www.soudeurs.com >
- 12- https://www.pactsnz.fr >

EQUIPE DE VALIDATION

N°		STRUCTURE	QUALIFICATION
	NOMS ET PRENOMS	D'ATTACHE	
01	LIHINAG Albert		Inspecteur Pédagogique
		MINESEC	National
02	MIWOU Mireille	MINADER/ DEFACC	Cardre /Méthodologue
03	MOUSSA ZOURMBA	MINEFOP / CFPE DE	Chef d'Atelier
		DOUALA	
04	SADJO Christophe	MINEFOP / CFPE DE	Formateur
		SANGMELIMA	
05	MOUTSI Joseph Roland	MINEFOP/CNFFDP	Formateur
06	MBANG SEMALNA	MINEFOP / CFPE DE	Formateur
		SANGMELIMA	
07	TCHATO Jean-Marc	MINEFOP / CFPE DE	Formateur
		DOUALA	